

# PL315C



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-315 mm	
	Ø 90-250 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	230 V - 50 Hz	
Assorbimento Power	5.5 kW - 30 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	6.47 cm <sup>2</sup>	

kg  
cm

## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

380 122x90x150h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e pannello di controllo con relativi comandi. Basic machine complete with motor hydraulic circuit and control board.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 315 mm. Two pivoting clamps Ø 315 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

## ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 315 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 - 280 mm. Right/left Ø 315 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 - 280 mm.	38	Apparecchio saldacartelle Ø 90 > 315 mm. Stub end device.	30	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 250 mm e relative riduzioni 90-225 mm. 90° Tees and Crosses device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	78	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 250 mm e riduzioni 90-225 mm. 45° and 60° Tees device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	55	Imballo su bancale. Pallet packaging.	72