



Catalogo prodotti 2024 - Product catalog 2024



Catalogo prodotti 2024 - Product catalog 2024



tecnodue

è la fusione di storie di lavoro, impegno, fiducia e passione:
ELEMENTI SALDANTI DAL 1981

is the fusion of stories of work, commitment, trust and passion:
WELDING ELEMENTS SINCE 1981



TE tecnodue



www.tecnodue.eu



INDICE - INDEX

La nostra passione - Our passion

1. Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines

- 1.1. SERIE PT - PT SERIES
- 1.2. SERIE PT SPECIALI - PT SPECIAL SERIES
- 1.3. ACCESSORI PER LA SERIE PT - PT SERIES ACCESSORIES

2. Linea laboratorio - Workshop Machines

- 2.1. SERIE PL - PL SERIES
- 2.2. SERIE PL SPECIALI - PL SPECIAL SERIES
 - SDI (derivazioni - tees)
 - SDU (testa a testa e derivazioni - butt weldind and tees)
 - TEL (teleriscaldamento - district heating)
 - TT (piastre apribili - coated splitting heating mirrors)

3. Linea Scarico - Drain Welding Machines

- 3.1. SERIE EURO - EURO SERIES
- 3.2. SERIE WORLD - WORLD SERIES
- 3.3. TERMOPIASTRE - HEATING MIRRORS
 - SERIE TE - TE SERIES
 - TE SPECIALI - TE SPECIALS

4. Linea Polifusione - Socket Fusion Tools

- 4.1. SERIE PF - PF SERIES
- 4.2. KIT PF - PF KIT
- 4.3. SERIE POLY - POLY SERIES

5. Saldalastre - Sheets Welding Machines

- 5.1. SERIE SLG - SLG SERIES

6. Piegalastre - Bending machines

- 6.1. SERIE PGL - PGL SERIES

7. Estrusori portatili - Portable hand extruders

- 7.1. SERIE ESTRO - ESTRO SERIES

8. Elettrofusione - Electro-Fusion Tools

- 8.1. SERIE AL (collari posizionatori) - AL SERIES (clamps aligning)
- 8.2. SERIE ERT (raschiatubi) - ERT SERIES (scrapers)
- 8.3. SERIE RT (reggitubi) - RT SERIES (pipe holders)
- 8.4. SERIE EST (schiacciatubi) - EST SERIES (flow stopping device)

p. 7

p. 9
pp. 10-21
pp. 23-25
pp. 27-29

p. 31
pp. 32-43
p. 45
p. 46
p. 47
p. 48
p. 49

p. 51
pp. 52-54
pp. 56-57
p. 58
p. 58
p. 59

p. 61
p. 62
p. 63
pp. 64-65

p. 67
pp. 68-70

p. 73
p. 74

p. 77
pp. 78-82

p. 83
pp. 84-85
p. 86
p. 87
p. 87





10

8

6

5

4



TE tecnodue

LA NOSTRA PASSIONE

OUR PASSION

1981

DAL
SINCE

80+

PRODOTTI A CATALOGO
STANDARD PRODUCTS

400+

MACCHINE SPECIALI REALIZZATE
CUSTOM MACHINES

100%

MADE IN ITALY

Tecnodue è l'idea di due amici:
Lele e Claudio.

Era l'inizio degli anni Ottanta e il settore
delle tubazioni in polietilene e delle relative
saldatrici era in forte espansione.

I due amici realizzano un grande sogno,
facendo crescere un progetto frutto di
intuizione e esperienza nel settore della
saldatura di materie plastiche.

In poco tempo, dalla piccola officina,
Tecnodue diventa un'azienda leader nel
settore delle saldatrici di tubi in polietilene.

Da oltre quarant'anni Tecnodue progetta e
costruisce macchine saldatrici per
materie plastiche: oggi a Tecnodue lavorano
circa 50 persone con uno spazio
produttivo coperto di oltre 5.000 m²

Tecnodue was born from the idea of two
friends: Lele and Claudio.

Determined to realize their project, the result
of intuition and experience in the
plastic material welding sector, they founded
Tecnocue.

It is the early Eighties and the sector of poly-
ethylene pipes and welding machines
is booming. In a short time, from the small
workshop, Tecnodue becomes a
leading company in the sector of polyeth-
ylene pipe welding machines.

For over forty years Tecnodue has been
designing and building welding
machines for plastic materials: today about
50 people work at Tecnodue with a
production space of about 5,000 m²



1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE

1. TRENCH WELDING MACHINES

1.1. SERIE PT 1.1. PT SERIES



Saldatrici idrauliche per la saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF e altri materiali termoplastici per condotte in pressione.

La struttura autoallineante e l'inclinazione delle morse rendono queste macchine perfette in cantieri di posa condutture come acquedotti, gasdotti, fognature e impianti di irrigazione. La gamma di macchine della **SERIE PT** parte dalla PT160 (40-160 mm) fino alla PT3000, per saldare testa a testa tubazioni di tre metri di diametro.

La possibilità di automatizzare il ciclo di saldatura con la centralina CNC, rende agevoli e sicure le operazioni di saldatura anche grazie alla possibilità di certificare il lavoro svolto con il lettore dati universale.

Tutte le saldatrici sono prodotte e collaudate nel rispetto delle conformità e normative vigenti (UNI ISO 12176-1 e normative di sicurezza CE).

Hydraulic operated butt welding machine suitable for PE, PP e PVDF and other thermoplastics pipes and fittings.

The self-aligning frame and compact dimensions make the machines highly suited for working in road constructions, ditches, aqueducts, gasducts, sewers and irrigation systems. The range of trench butt-welding is from 40 mm diameter up to over three meters diameter; besides the manually operated PT machines, the CNC unit can perform a completely automatic welding cycle. Many accessories are available in order to make the welding operations easier and safer, welding certification is possible by a data logger machine.

PT160



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40-160 mm
Pressione operativa Operating pressure	5* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.17 kW - 12 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	4.32 cm ²

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

35 92x47x46	Macchina base Ø 160 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 160 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
11 60x40x8	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
5 45x35x7	Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
26 45x32x27	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
7 38x43x45	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
26.5	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Letture Dati - Data Logger	Centralina CNC - CNC Unit	Morsa stretta - Fittings Clamp
Cassa fumigata - Wooden Box	Rulliere - Roller Stands	Saldacartelle - Stub-end device

PT200

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 63 -200 mm
Pressione operativa Operating pressure	5* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.6 kW - 14 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	4.32 cm ²



COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

kg
cm

Macchina base Ø 200 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 200 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	48 90x32x47
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	14 60x44x9
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	7 42x35x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	27 45x32x7
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	10 42x55x27
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 mm.	29

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Saldacartelle - Stub-end device	Centralina CNC - CNC Unit	Cassa fumigata - Wooden Box
Lettore Dati - Data Logger	Rulliere - Roller Stands	Morsa stretta - Fittings Clamp

PT250



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 63-250 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	3.7 kW - 19 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	5.89 cm ²

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

45 90x51x52	Macchina base Ø 250 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 250 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
15 65x48x9	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
10 47x55x7	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
27 45x32x27	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
10 42x51x37	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
64	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 mm.

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Letture Dati - Data Logger	Centralina CNC - CNC Unit	Morsa stretta - Fittings Clamp
MDD Sollevatore termoplastra - Aut. mirror device	Rulliere - Roller Stands	Saldacartelle - Stub-end device

PT315

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90 -315 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 140 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	5.14 kW - 25 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	8.46 cm ²



COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

kg
cm

Macchina base Ø 200 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 200 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	80 90x32x47
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	28 60x44x9
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	12 42x35x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	27 45x32x7
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	13 42x55x27
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.	68

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Saldacartelle - Stub-end device	Centralina CNC - CNC Unit	MDD Sollevatore termoplastra - Aut. mirror device
Lettore Dati - Data Logger	Rulliere - Roller Stands	Morsa stretta - Fittings Clamp

PT355



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90 - 355 mm
Pressione operativa Operating pressure	4* - 140 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	5.13 kW - 25 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	8.46 cm ²

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

96 113x68x64	Macchina base Ø 355 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 355 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
28 43x70x41	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
14 60x39x7	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
28 48x32x27	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
13 50x45x54	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
77	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 mm.

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Sollevatore termoplastra - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Rulliere - Roller Stands
Letture Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	Morsa stretta - Fittings Clamp
MDD Sollevatore termoplastra - Aut. mirror device		

PT500

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 200 - 500 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 130 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	9 kW - 14 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	14.13 cm ²



COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

kg
cm

Macchina base Ø 500 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 500 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	171 130x90x97
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	69 56x85x19
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	27 69x82x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	28 48x32x27
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	31 67x66x51
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm.	144

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

MDD Sollevatore termoplastra - Aut. mirror device	Centralina CNC - CNC Unit	Rulliere - Roller Stands
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	Morsa stretta - Fittings Clamp
Paranco elettrico - Electric chain hoist		

PT630



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315 - 630 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	12.7 kW - 21 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	17.27 cm ²

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

229 146x105x104	Macchina base Ø 630 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 630 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
107 85x24x105	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
47 104x105x5	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
41 70x36x40	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
36 65x72x81	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
210	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 mm.

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit	Rulliere - Roller Stands
Letture Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	Paranco elettrico - Electric chain hoist

PT800

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 450 - 800 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	14.1 kW - 24 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	20.41 cm ²



COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

kg
cm

Macchina base Ø 500 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 500 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	565 190x135x135
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	160 100x134x34
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	59 118x112x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	38 56x32x27
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	62
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm.	285

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit
Letture Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device

PT1000



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630 - 1000 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	19.2 kW - 31 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	41.21 cm ²

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

1030 270x170x167	Macchina base Ø 1000 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 1000 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
273 125x142x40	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
93 104x105x5	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
49 80x51x31	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
163 91x120x132	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
730	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 630 - 710 - 800 - 900 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 630 - 710 - 800 - 900 mm.

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit
Letture Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device

PT1200

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630 - 1200 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	19.7 kW - 32 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	41.21 cm ²



COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

kg
cm

Macchina base Ø 500 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 500 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	1300 270x190x187
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	352 140x170x45
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	140 158x163x30
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	49 80x51x31
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	240 100x134x185
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 630 - 710 - 900 - 1000 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 630 - 710 - 900 - 1000 mm.	920

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit
Letture Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device

PT1600



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 1000 - 1600 mm
Pressione operativa Operating pressure	8* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	55 kW - 85 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	69.08 cm ²

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

2560 350x227x235	Macchina base Ø 1600 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 1600 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
858 214x225x44	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
260 200x225x25	Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
54 80x51x31	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
460 176x150x188	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
1896	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 1000 - 1200 - 1400 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 1000 - 1200 - 1400 mm.

ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit
Letture Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device

PT2000 - PT3000

Dalla produzione nel 2007 della prima saldatrice testa a testa al mondo per tubazioni di Ø 2000 mm, ad oggi Tecnodue ha realizzato molti modelli di PT2000 e di PT3000.

A seconda delle esigenze del cliente vengono progettati modelli con o senza servoinserimento dei componenti, modelli con morse inclinabili per costruire curve a settori direttamente in cantiere, con o senza rulliere idrauliche e modelli carrellati. Inoltre, vengono fornite riduzioni per saldare diametri inferiori (1800, 1600 ecc.).

Since 2007, the first butt welding machine for 2000 mm diameter pipes ever made, to date, Tecnodue has produced several models of PT2000 and PT3000.

Depending on the needs of the customer, our technicians project and manufacture different models, with or without board controlled mirror and mill cutter, with pivoting clamps in order to fabricate segmented bends directly on site, with or without hydraulic rollers and models with trolley.

Reducing rings for smaller diameters (1800, 1600, etc.) were also available.



Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines
BUSHRANGER 500



1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE

1. TRENCH WELDING MACHINES

1.2. SERIE PT SPECIALI

1.2. PT SPECIAL SERIES

Tecnodue realizza attrezzature speciali per soddisfare il bisogno di ogni cliente. Tecnodue da sempre si distingue per l'affidabilità, la prontezza e la flessibilità. Grazie agli oltre 40 anni di esperienza e alla grande capacità tecnica, Tecnodue è in grado di progettare infinite soluzioni per risolvere ogni problematica in accordo con il cliente. Dalle saldatrici da cantiere carrellate come la PT500 CAR, alle saldatrici cingolate complete di motore a scoppio, come le BUSHRANGER, che consentono di saldare anche in condizioni di terreno accidentato e sfavorevoli.

Tecnodue creates special equipment to satisfy the needs of each customer.

Tecnodue is reliable and thanks to over 40 years of experience and great technical ability, Tecnodue is able to design infinite solutions to solve every problem in agreement with the customer.

From PT500 CAR, butt welding machine mounted on a trolley, to the BUSHRANGER a welding crawler mounted butt welding machine, complete with combustion engine such as which allow you to weld even in rough and unfavorable ground conditions.



Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines
SERIE PT SPECIALI - PT SPECIAL SERIES - BUSHRANGER 630





Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines
SERIE PT SPECIALI - PT SPECIAL SERIES - PT2700 CAR



Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines
ACCESSORIES: WA 630



1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE

1. TRENCH WELDING MACHINES

1.3. ACCESSORI SERIE PT

1.3. PT SERIES ACCESSORIES

Attrezzature e accessori indispensabili per la saldatura con le macchine della SERIE PT. Tecnodue produce molti accessori per rendere più comodo e facile il lavoro in cantiere come la centralina PT CNC per automatizzare le fasi di saldatura grazie all'inserimento dei parametri prescelti; o le pratiche RPS, rulliere per sostenere le tubazioni in cantiere durante tutte le fasi di saldatura.

Equipment and accessories for PT SERIES machines welding. Tecnodue produces many accessories to make more convenient and easier to work in the yard, like PT CNC a computer to calculate the welding parameters, or the useful RPS: roller stands for precise pointing and support pipe during the welding phases.



ACCESSORI PER LA SERIE PT - PT SERIES ACCESSORIES

PT CNC

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Per saldatrici Suitable for	PT 160-1600
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz / 400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	19.7 kW - 32 A
kg cm	52 63x31x44h

La centralina CNC permette di automatizzare le saldatrici da cantiere della SERIE PT. L'inserimento dei dati relativi al tubo da saldare consente al computer il calcolo dei parametri. Il controllo continuo e la gestione automatica dei parametri assicura un perfetto ciclo di saldatura e l'affidabilità del lavoro. I dati introdotti dall'operatore (materiale, diametro, SDR) vengono memorizzati dal computer in modo da poter essere riutilizzati. Alla fine di ogni ciclo di saldatura è possibile stampare il report dei parametri usati o trasferirli su chiavetta USB.

Available for all PT models, this unit allows to obtain a automatic trench butt-welding machine. Simply set the pipe's data (material, diameter, SDR or wall thickness) and let the computer complete the job. The computer calculates the welding parameters, according to the choosen welding standard and controls the welding cycle in order to have a perfect final result. All the data and parameters are stored and can be printed and t transferred to a pen-drive.



LDU

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Per saldatrici Suitable for	PT 125-1600; PL315-400
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	0.3 kW

Il registratore di saldatura LDU è progettato per rilevare i parametri di saldatura di tubi e raccordi in PEHD e PP secondo le norme DVS e UNI. Il registratore monitora il ciclo di saldatura secondo i parametri impostati. Indicazioni visive e sonore aiutano a mantenere la giusta pressione di saldatura, mentre la temperatura è controllata dal computer. Una stampa finale permette la verifica di eventuali errori commessi durante il ciclo di saldatura. I parametri possono essere stampati prima della saldatura, così da non dover usare le tabelle. Il sistema GPS registra la posizione. The printing data machine LDU has been constructed for the measurement of the butt-welding parameters of PE and PP pipes and fittings. The LDU helps the operator during all the working phases showing on the display and advising by acoustic signal the pressure and time to be achieved during all the cycle phases. The possibility to print in advance all the welding parameters helps the operator not to use the welding tables. The heating mirror temperature is controlled by the computer. At the end a report works like a final check of the welding. GPS can record the location.



ACCESSORI PER LA SERIE PT - PT SERIES ACCESSORIES

MDD

Sistema di sollevamento automatico della termoplastra per saldatrici PT. La soluzione per velocizzare la saldatura, in particolare il tempo di scambio. Dopo la fase di riscaldamento, all'apertura dei carri, la piastra si solleva automaticamente, permettendo all'operatore di chiudere rapidamente la macchina. Ideale come accessorio a complemento di una centralina automatica, può essere montato anche su macchine standard senza ulteriori modifiche. Disponibile per i modelli PT 250, PT 315, PT 355, PT 500.

PT Automatic Mirror Device, the best solution in order to minimize the change over time during the welding cycle.

After the heating phase, when the clamps are open, the heating mirror automatically lifts up, allowing one only operator to easily accomplish the whole welding.

The device can be assembled on existing PT series machines from PT 250 to PT 500. No modifications are required.



WA

Le saldatrici WA rappresentano la soluzione ideale per saldature in posti difficilmente accessibili negli scavi.

Concepiti come completamento alle saldatrici da cantiere PT 200, 250, 315, 355, 500 630, sono costituite da tre ganasce montate su cilindri; una ganascia è facilmente amovibile. Sono utilizzabili con gli stessi componenti (termoplastra, fresa, centralina e riduzioni) delle corrispondenti macchine PT.

Repairing machines developed as completion of PT200, 250, 315, 355, 500, 630 machines. Three clamps built on two hydraulic cylinders compose the machine; one clamp is also easily removable. The best solution to work in cramped spaces. These machines can be equipped with the same components (heating mirror, facing tool, hydraulic unit and reducing inserts) of the corresponding PT models.



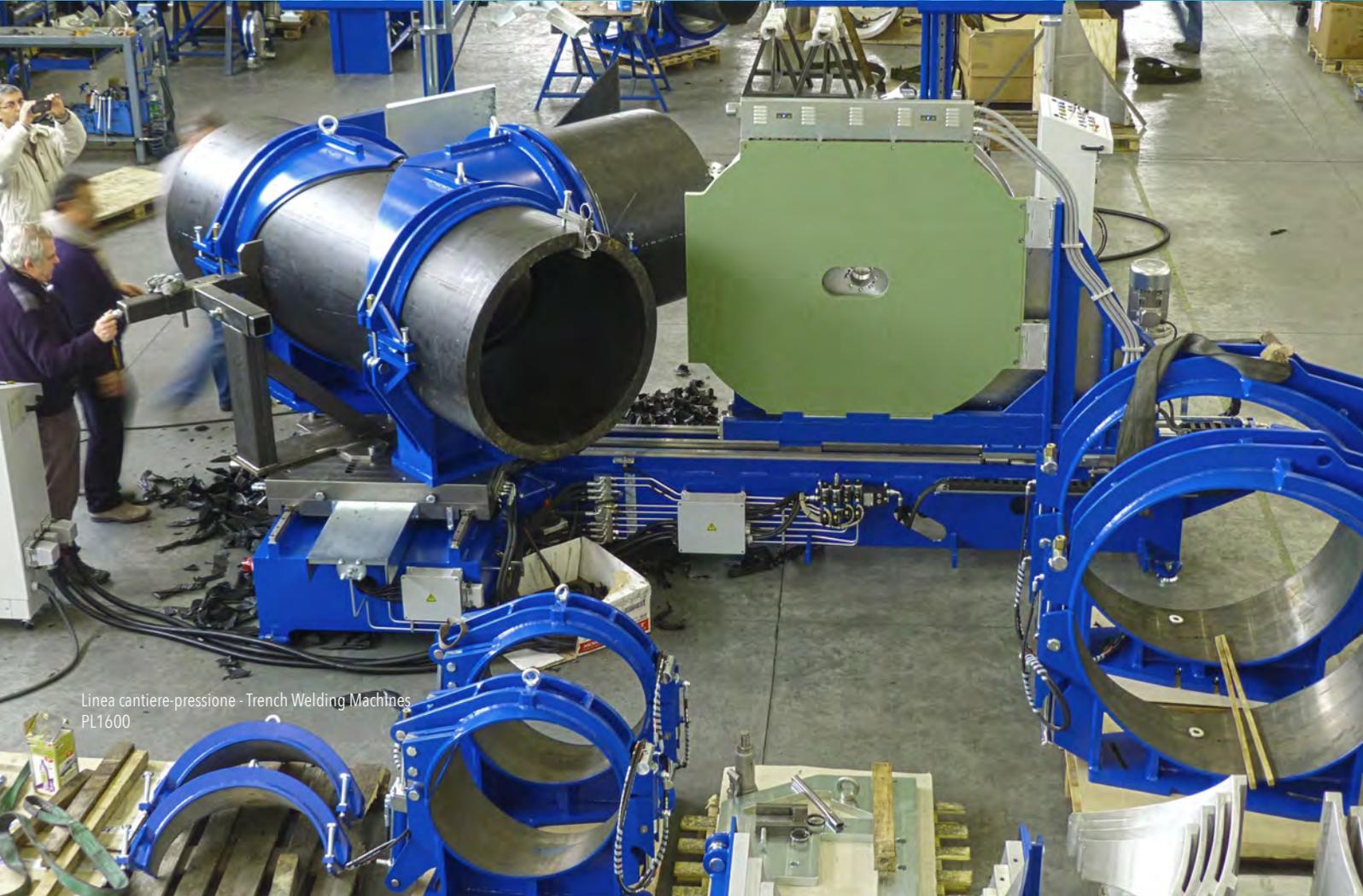
RPS315 - RPS630

Semplici, comode rulliere adatte a sostenere tubazioni fino al Ø 630 mm; riducono notevolmente l'attrito durante le fasi di saldatura del tubo o di spinta della condotta.

Roller stands for precise pointing and support, allow to reduce the friction during and easily move the pipe during the welding phases.

All pipes up to 630 mm diameter can be supported.





Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines
PL1600

2. LINEA LABORATORIO

2. WORKSHOP MACHINES

2.1. SERIE PL

2.1. PL SERIES

La linea laboratorio comprende macchine per la costruzione di pezzi speciali (curve e raccordi) macchine per il taglio, macchine per la saldatura di derivazioni e altro ancora. La serie PL è costituita da un'ampia gamma di saldatrici idonee alla costruzione (tramite saldatura testa a testa) di curve a settori in differenti raggi, croci, "TEE" a 90°, 45° e 60°. I modelli comprendono macchine manuali (PL 125-PL 160), idrauliche (PL 315-PL 400) e idrauliche CNC (PL 315-PL 2000) con controllo automatico computerizzato della saldatura.

Workshop machines line includes laboratory equipment for the construction of special pieces, bends and fittings. Furthermore, pipe saws, reducing Tees production machines and more.

PL series consists in a big variety of butt-welding machines suitable for constructing segmented bends, 90° crosses, 90°, 45° and 60° Tees.

The models include manual machines (PL 125-PL 160), hydraulic machines (PL 315-PL 400) and CNC controlled machines (PL 315-PL 2000).



PL125



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 25 - 125 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	90 kg
Voltaggio Voltage	110/230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	1.6 kW - 6.9 A

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

18 52x26x36h	Macchina base a movimento manuale. Hand operated basic machine.
	Due ganasce rotabili Ø 125 mm adatte alla saldatura testa a testa e alla fabbricazione di curve a settori con differenti raggi di curvatura. Two pivoting clamps Ø 125 mm suitable for the fabrication of segmented bends of different radius.
11	Riduzioni per ganasce rotabili Ø 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 mm.
9 47x67x28	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili e micro-interruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro switch.
3 45x25x7h	Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con temperatura regolabile. Removable PTFE coated heating mirror with thermostat.

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg
Morsa stretta destra/sinistra Ø 125 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 25 - 110 mm. Right/left Ø 125 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 25 - 110 mm.	4	Apparecchio saldacar-telle Ø 25 > 125 mm. Stub end device.	1.5

PL160

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 160 mm 
Massima forza applicabile Maximum working force	140 kg
Voltaggio Voltage	110/230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.1 kW - 9.1 A



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base a movimento manuale. Hand operated basic machine.	19 57x35x43h
Due ganasce rotabili Ø 160 mm adatte alla saldatura testa a testa e alla fabbricazione di curve a settori con differenti raggi di curvatura. Two pivoting clamps Ø 160 mm suitable for the fabrication of segmented bends of different radius.	
Riduzioni per ganasce rotabili Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.	17
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili e micro-interruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro switch.	9 50x38x8
Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con temperatura regolabile. Removable PTFE coated heating mirror with thermostat.	3 50x28x8h

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg
Morsa stretta destra/sinistra Ø 160 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 40 - 140 mm. Right/left Ø 160 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 40 - 140 mm.	6.3	Apparecchio saldacar-telle Ø 40 > 160 mm. Stub end device.	3

PL315C



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-315 mm	
	Ø 90-250 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	230 V - 50 Hz	
Assorbimento Power	5.5 kW - 30 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	6.47 cm ²	

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

380 122x90x150h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e pannello di controllo con relativi comandi. Basic machine complete with motor hydraulic circuit and control board.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 315 mm. Two pivoting clamps Ø 315 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 315 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 - 280 mm. Right/left Ø 315 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 - 280 mm.	38	Apparecchio saldacartelle Ø 90 > 315 mm. Stub end device.	30	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 250 mm e relative riduzioni 90-225 mm. 90° Tees and Crosses device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	78	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 250 mm e riduzioni 90-225 mm. 45° and 60° Tees device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	55	Imballo su bancale. Pallet packaging.	72

PL315cnc

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-315 mm	
	Ø 90-250 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	230 V - 50 Hz	
Assorbimento Power	7.5 kW - 32 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	6.47 cm ²	



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	380 122x90x150h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 315 mm. Two pivoting clamps Ø 315 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.	

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 315 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 -280 mm. Right/left Ø 315 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 -280 mm.	38	Apparecchio saldacartelle Ø 90>315 mm. Stub end device.	30	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 250 mm e relative riduzioni 90-225 mm. 90° Tees and Crosses device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	78	Morse per la costruzione di Ya a 45° e 60° 250 mm e riduzioni 90-225 mm. 45° and 60° Tees device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	55	Imballo su bancale. Pallet packaging.	72

PL400C



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-400 mm	
	Ø 90-315 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. - 50 Hz	
Assorbimento Power	5.1 kW - 7.5 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	6.47 cm ²	

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

600 115x130x140h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e pannello di controllo con relativi comandi. Basic machine complete with motor hydraulic circuit and control board.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 400 mm. Two pivoting clamps Ø 400 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg	kg	kg	kg	kg				
Morsa stretta destra/sinistra Ø 400 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 -355 mm. Right/left Ø 400 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 -355 mm.	53	Apparecchio saldacartelle Ø 90>400 mm. Stub end device.	40	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 315 mm e relative riduzioni 90-280 mm. 90° Tees and Crosses device 315 mm and reducing rings 90-280 mm.	176	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 315 mm e riduzioni 90-280 mm. 45° and 60° Tees device 315 mm and reducing rings 90-280 mm.	158	Imballo su bancale. Pallet packaging.	80

PL400cnc

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-400 mm	
	Ø 90-315 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. - 50 Hz	
Assorbimento Power	6.1 kW - 8 A	
Sezione totale cilindri Cylinders/total section	6.47 cm ²	



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	620 115x130x140h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 400 mm. Two pivoting clamps Ø 400 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.	

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 400 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 -355 mm. Right/left Ø 400 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 -355 mm.	53	Apparecchio saldacartelle Ø 90>400 mm. Stub end device.	40	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 315 mm e relative riduzioni 90-280 mm. 90° Tees and Crosses device 315 mm and reducing rings 90-280 mm.	176	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 315 mm e riduzioni 90-280 mm. 45° and 60° Tees device 315 mm and reducing rings 90-280 mm.	158	Imballo su bancale. Pallet packaging.	80

PL500cnc



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 250-500 mm	
	Ø250-400 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz	
Assorbimento Power	11 kW - 15 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	10.99 cm ²	

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

970 200x130x200h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 500 mm. Two pivoting clamps Ø 500 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 500 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 250 -450 mm. Right/left Ø 500 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 250-450 mm.	125	Apparecchio saldacartelle Ø 250>500 mm. Stub end device.	54	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 400 mm e relative riduzioni 250-355 mm. 90° Tees and Crosses device 400 mm and reducing rings 250-355 mm.	520	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 400 mm e riduzioni 250-355 mm. 45° and 60° Tees device 400 mm and reducing rings 250-355 mm.	268	Imballo su bancale. Pallet packaging.	185

PL630cnc

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315-630 mm	
	Ø 315-630 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. - 50 Hz	
Assorbimento Power	15.4 kW - 25 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	15.9 cm ²	



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	3500 350x170x300h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 630 mm. Two pivoting clamps Ø 630 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.	

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 630 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 315-630 mm. Right/left Ø 630 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 315-630 mm.	192	Apparecchio saldacar-telle Ø 315>630 mm. Stub end device.	205	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 630 mm e relative riduzioni 315-560 mm. 90° Tees and Crosses device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	1300	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 630 mm e riduzioni 315-560 mm. 45° and 60° Tees device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	900	Imballo su bancale. Pallet packaging.	260

PL800cnc



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315-800 mm
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. - 50 Hz
Assorbimento Power	23 kW - 35 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	19.63 cm ²

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

970 200x130x200h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 800 mm. Two pivoting clamps Ø 800 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 800 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 315-710 mm. Right/left Ø 800 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 315-710 mm.	250	Apparecchio salda-cartelle Ø 315>800 mm. Stub end device.	280	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 630 mm e relative riduzioni 315-630 mm. 90° Tees and Crosses device 630 mm and reducing rings 315-630 mm.	1300	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 630 mm e riduzioni 315-560 mm. 45° and 60° Tees device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	900	Imballo su bancale. Pallet packing.	260

PL1000cnc

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 355-1000 mm	
	Ø 355-800 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f. - 50 Hz	
Assorbimento Power	35 kW - 58 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	28.86 cm ²	



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	3500 350x170x300h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 1000 mm. Two pivoting clamps Ø 1000 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 - 800 - 900 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 - 800 - 900 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.	

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg
Apparecchio saldacartelle Ø 355 > 1000 mm. Stub end device.	300	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 800 mm e relative riduzioni 355-710 mm. 90° Tees and Crosses device 800 mm and reducing rings 355-710 mm.	2800	Morse per la costruzione di Ya 45° e 60° 800 mm e riduzioni 355-710 mm. 45° and 60° Tees device 800 mm and reducing rings 355-710 mm.	2180	Imballo su bancale. Pallet packaging.	300

PL1200cnc



kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA
MACHINE'S COMPOSITION

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630-1200 mm			
	Ø630-900 mm			
	Ø630-1000 mm			
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz			
Assorbimento Power	40.8 kW - 59 A			
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	28.86 cm ²			

6500 500x260x250h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC conotrols and printer.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 1200 mm. Two pivoting clamps Ø 1200 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 630 - 710 - 800 - 900 - 1000 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 630 - 710 - 800 - 900 - 1000 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

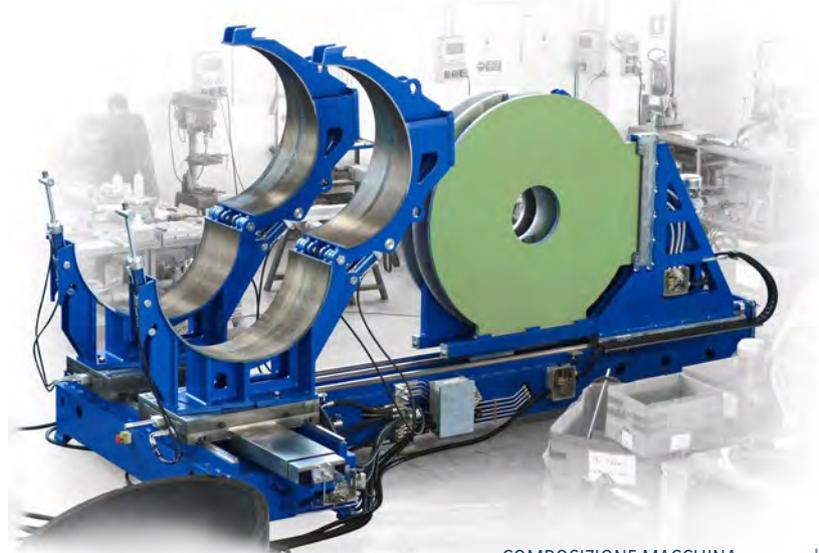
ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg
Apparecchio saldacartelle Ø 630>1200 mm. Stub end device.	395	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 1000 mm e relative riduzioni 630-900 mm. 90° Tees and Crosses device 1000 mm and reducing rings 630-900 mm.	2920	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 900 mm e riduzioni 630-800 mm. 45° and 60° Tees device 900 mm and reducing rings 630-800 mm.	1980	Imballo su bancale. Pallet packaging.	350

PL1600cnc

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 800-1600 mm	
	Ø 800-1200 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz	
Assorbimento Power	59 kW - 72 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	28.86 cm ²	



COMPOSIZIONE MACCHINA
MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	8900 500x260x250h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 1600 mm. Two pivoting clamps Ø 1600 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 900 - 1000 - 1200 - 1400 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 900 - 1000 - 1200 - 1400 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.	

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg
Apparecchio saldacartelle Stub end device.	530	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 1200 mm e relative riduzioni 900-1000 mm. 90° Tees and Crosses device 1200 mm and reducing rings 900-1000 mm.	6080	Imballo su bancale. Pallet packaging.	370

PL2000cnc



kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

34000 3250x 2400x 780h	Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.
	Due ganasce rotabili prismatiche Ø 2000 mm. Two pivoting clamps Ø 2000 mm.
	Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 1400-1600-1800 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 1400-1600-1800 mm.
	Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.
	Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 1400 -2000 mm
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz
Assorbimento Power	156.2 kW - 245 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	61.85 cm ²

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg
Apparecchio saldacartelle Ø 1400>2000 mm. Stub end device.	1460	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° e relative riduzioni, gamma 1400-2000 mm. 90° Tees and Crosses device and reducing rings 1400-2000 mm.	6050	Imballo su bancale. Pallet packaging.	7400

2. LINEA LABORATORIO

2. WORKSHOP MACHINES

2.2. SERIE PL SPECIALI

2.2. PL SPECIAL SERIES

Tecnodue progetta e costruisce macchine per condotte d'aerazione, condotte per il teleriscaldamento, tubi a doppio contenimento. In questa sezione sono riportati solo alcuni esempi delle macchine speciali realizzate negli ultimi anni.

Tecnodue da sempre si distingue per la prontezza e la flessibilità, unite alla grande capacità tecnica, in grado di soddisfare esigenze particolari e risolvere diverse problematiche produttive.

In addition to the standard machines, Tecnodue produces special equipment suitable for particular applications.

Different machines have been designed to solve the problems encountered by manufacturers of aeration channels, pipelines for district heating pipes and double containment pipes.

In this section are just a few examples of special machines made in recent years.

Tecnodue stands out for readiness and flexibility, combined with the great technical capacity, to meet particular needs and solve various manufacturing problems.



SDI (derivazioni - reduced tees)



SDI 315	
Gamma tubo principale Range - main pipe	Ø 90-315 mm
Gamma derivazione Range - joint	Ø 63-160 mm

SDI 630	
Gamma tubo principale Range - main pipe	Ø 315-630 mm
Gamma derivazione Range - joint	Ø 90-315 mm

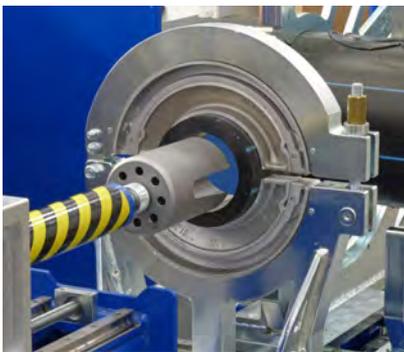
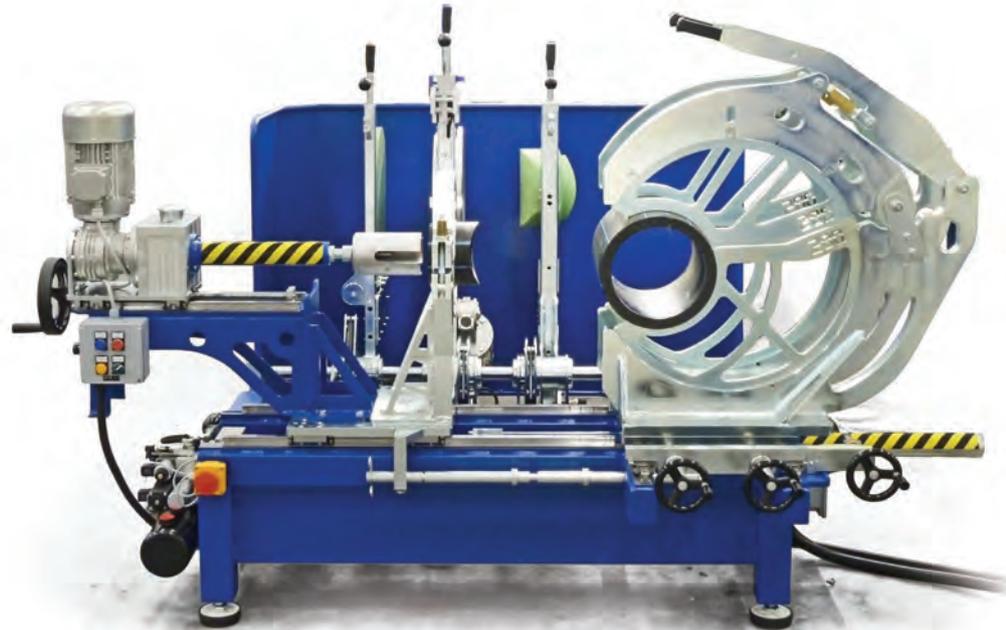


Macchine studiate per la realizzazione di Tee ridotti (derivazioni) a multi salto in PE e PP. Utilizzando apposite matrici **è possibile realizzare un Tee ridotto con una sola saldatura!** Macchine a movimento idraulico e impostazioni manuali, consentono di saldare diversi diametri del tubo principale con diversi diametri della derivazione. Due morse mantengono in posizione il tubo principale, una terza morsa perpendicolare stringe il raccordo da saldare, il quale viene mosso da un cilindro idraulico per una perfetta saldatura.

SDI machined are developed for PE and PP reducing Tees. With one only welding, thanks to special bushes, it is possible to produce special Tees with different diameters. Two clamps keep in position the main pipe; a third clamp, perpendicular, tightens the fitting to be welded, which is moved by a hydraulic cylinder for a perfect welding. The control panel is separate and allows full control of the work.



SDU (testa a testa e derivazioni - butt weldind and reduced tees)



Saldatrice "universale" da laboratorio in grado di saldare sia testa a testa che Tee ridotti (derivazioni).
SDU, grazie alle morse inclinabili, può costruire curve a settori fino a un angolo di 30°.
Queste attrezzature sono dotate di doppia termopiastra e morse posizionabili a seconda del tipo di saldatura da effettuare.
Sono dotate inoltre di fresa elettrica, necessaria per la saldatura testa a testa.
A richiesta possono essere forniti altri tipi di morsa per la costruzione di pezzi speciali.
Possono essere dotate di centralina idraulica manuale oppure con controllo automatico della saldatura.

"Universal" workshop machines suitable for both butt weldind and reducing Tees welding.
These equipments are provided with two heating mirrors and clamps which can be positioned according to the type of welding.
SDU, thanks to the pivoting clamps, can also build up to 30° segmented bends.
An electric milling cutter is also provided in order to perform perfect butt welding operations.
Other types of clamps can be provided for the construction of special fittings or parts.
SDU machines can be equipped with a manually operated hydraulic unit or with automatic control of the welding.

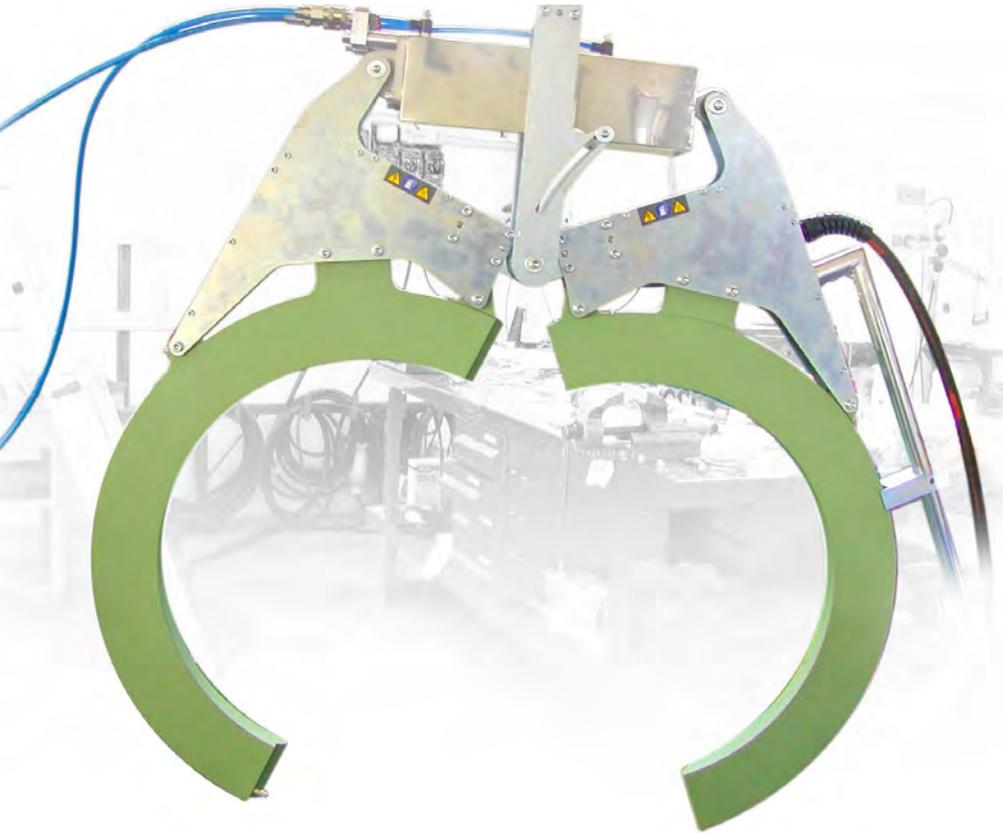
TEL (macchine per il teleriscaldamento - district heating)

Macchine progettate per la costruzione di curve a settori di tubazioni per il teleriscaldamento (in PE con tubo interno in acciaio). Sono dotate di termopiatra apribile intercambiabile a seconda dei diametri (apertura manuale, pneumatica o idraulica a seconda della grandezza), in modo da poter saldare la guaina esterna in PE con la curva interna d'acciaio già inserita. Un cilindro idraulico o un paranco consentono il movimento verticale della termopiatra, mentre le morse vengono costruite a seconda delle esigenze.

Machines designed for the fabrication of segmented bends of PE pipes for district heating (with inner steel pipe). They are equipped with special splittable mirrors (interchangeable depending on the diameters) with manual, pneumatic or hydraulic opening, depending on the size. This allows the welding of the external PE pipe, with the steel pipe already inside. A hydraulic cylinder or a crane allows the vertical movement of the heating mirror; while the clamps are constructed according to the customer's requirements.



TT (piastre apribili - coated splitting heating mirrors)

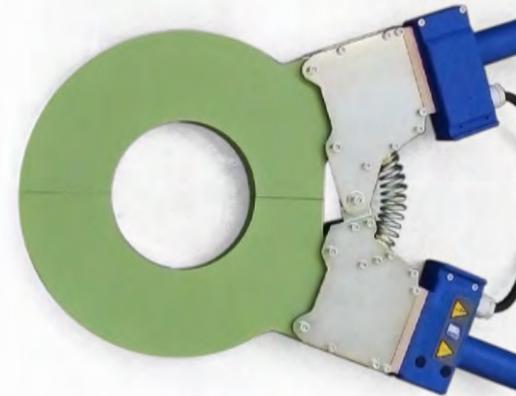


Piastre apribili rivestite in PTFE per la saldatura di tubazioni a doppio contenimento o per il teleriscaldamento.

Possono essere fornite con controllo elettronico separato della temperatura e possono essere costruite per l'adattamento a macchine della serie PL.

L'apertura della piastra, a seconda del diametro, può essere di tipo manuale, pneumatico o idraulico.

PTFE coated splitting heating mirrors suitable for double containing system or for district heating pipe, these mirrors may be provided with separate electronic control of the temperature and can be built to be mounted on PL series machines. The opening of the plate, depending on the diameter, can be manual, pneumatic or hydraulic.





Linea Scarico - Drain Welding Machines
WORLD 250 AUTOMATIC



3. LINEA SCARICO

3. DRAIN WELDING MACHINES

Saldatrici portatili manuali idonee alla saldatura testa-testa di tubi e raccordi in PE e PP per scarico. Macchine versatili e leggere, dotate di un robusto telaio concepito per un'ideale posizione di lavoro. Un pratico cassetto viene fornito per la raccolta di tutti gli accessori in dotazione. Le particolari morse sono idonee alla saldatura delle curve rasate e delle braghe grazie al sistema di chiusura.

Di questa linea fanno parte le saldatrici WORLD e le saldatrici della serie EURO, oltre alla linea TE: una serie di termopiastre manuali rivestite in PTFE con termostato regolabile per la saldatura manuale di tubi e raccordi in PE e PP.

Manually operated portable butt-welding machines for PE and PP pipes and fittings. Very light and versatile, supplied with a strong metal frame conceived for perfect working position and easy transport operations.

A comfortable drawer is placed to hold accessories when not in use.

Particular clamps with closing device allow to weld bends and short spigot fittings.

This line includes the WORLD welding machines and the EURO series welding machines, as well as the TE series: a large range of portable butt welding PTFE coated heating mirrors for PE and PP pipes and fittings, supplied with adjustable thermostat, support and, on request, a transport metal box.



EURO 160

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 160 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	51 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	1.6 kW - 7.2 A



kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

51 80x51x85h	<p>Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificate Ø 20mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.</p> <p>Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 20mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.</p>
	<p>Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.</p> <p>Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.</p>
	<p>Termopiastra (che scorre su asta Ø 20 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Facilmente asportabile per essere usata manualmente.</p> <p>PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 20 mm) and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.</p>
	<p>Morse destra e sinistra Ø 160 mm.</p> <p>Right and left Ø 160 mm clamps.</p>
	<p>Riduzioni morsa Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.</p> <p>Reducing inserts Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.</p>
	<p>Supporti laterali Ø 160 mm e relative riduzioni Ø 40>140.</p> <p>Lateral supports Ø 160 mm and reduction rings (range 40>140 mm).</p>



EURO 200

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 200 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	70 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.1 kW - 9.1 A



kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

65
85x52x72h

Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata Ø 20mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.
Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 20mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.

Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.
Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.

Termopiastra (che scorre su asta Ø 20 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Facilmente asportabile per essere usata manualmente.
PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 20 mm) and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.

Morse destra e sinistra Ø 160 e 200 mm.
Right and left Ø 160 and 200 mm clamps.

Riduzioni morsa Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.
Reducing inserts Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Supporti laterali Ø 200 e 160 mm e erelative riduzioni Ø 40>140.
Lateral supports Ø 200 and 160 mm and reduction rings (range 40>140 mm).



EURO 315

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90 - 315 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	219 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	4.85 kW - 21 A



kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

180 112x115x135h	<p>Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata Ø 30mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori. Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 30mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.</p> <p>Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura. Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.</p> <p>Termopiastra (che scorre su asta Ø 40 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 40 mm) and with adjustable temperature.</p> <p>Morse destra e sinistra Ø 315 mm dotate di un sistema di chiusura che le rende adatte alla saldatura di curve rasate in oltre ruotabili di 22.5°, idonee quindi alla costruzione di curve a settori (45° per ogni saldatura). Right and left Ø 315 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings and rotating up to 22.5°, suitable to fabricate segmented bends (max 45° for each weld).</p> <p>Riduzioni morsa Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reducing inserts Ø 90 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.</p> <p>Supporti laterali Ø 315 mm e relative riduzioni Ø 90>280. Lateral supports Ø 315 mm and reduction rings (range 90>280 mm).</p>
---------------------	---



Linea Scarico - Drain Welding Machines
EURO 160



WORLD 160

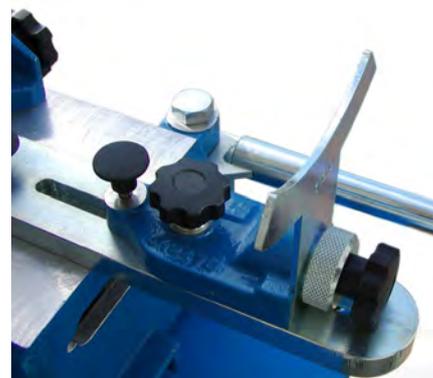


kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA
MACHINE'S COMPOSITION

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 160 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	70 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	1.6 kW - 7.2 A



57
115x130x140h

Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata Ø 25 mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.
Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 25 mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.

Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.
Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.

Termopiastre (che scorre su asta Ø 25 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Facilmente asportabile per essere usata manualmente.
PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 25 mm) and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.

Morse destra e sinistra Ø 160 mm. Le morse sono inoltre ruotabili di 7.5° idonee per la costruzione di curve a settori (15° per ogni saldatura).
Right and left d. 160 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings and rotating up to 7.5°.

Riduzioni morsa Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.
Reducing inserts Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Supporti laterali Ø 160 mm e relative riduzioni Ø 40>140.
Lateral supports Ø 160 mm and reduction rings (range 40>140 mm).

WORLD 250



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 250 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	140 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	3.1 kW - 14 A



kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

115 68x75x88h	Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificate Ø 25 mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori. Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 25 mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.
	Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura. Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.
	Termopiastra (che scorre su asta Ø 25 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Facilmente asportabile per essere usata manualmente. PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 25 mm) and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.
	Morse destra e sinistra Ø 160 mm ruotabili di 7.5°. Right and left Ø 160 mm clamps and rotating up to 7.5°.
	Riduzioni morsa Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm. Reducing inserts Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.
	Supporti laterali e relative riduzioni per tutti i diametri. Lateral supports and reduction rings for all diameters.



SERIE TE - TE SERIES (termopiastre - heating mirrors)

La linea TE comprende una serie di termopiastre manuali rivestite in PTFE con termostato regolabile per la saldatura manuale di tubi e raccordi in PE e PP.

The TE series includes a range of portable butt welding PTFE coated heating mirrors for PE and PP pipes and fittings, supplied with adjustable thermostat, support and, on request, a transport metal box.

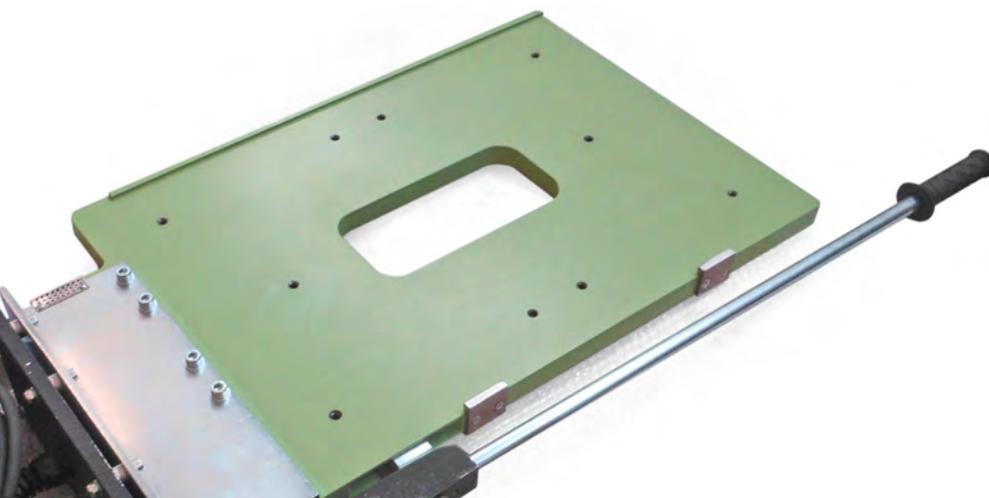


	TE 140/30°	TE 140	TE 180	TE 230	TE 300
Diametro Diameter	140 mm	140 mm	180 mm	230 mm	300 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage (available 110 V)	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	0.66 kW	0.66 kW	0.88 kW	1.42 kW	2.30 kW
Peso Weight	2 kg	2 kg	2.5 kg	3.8 kg	5 kg

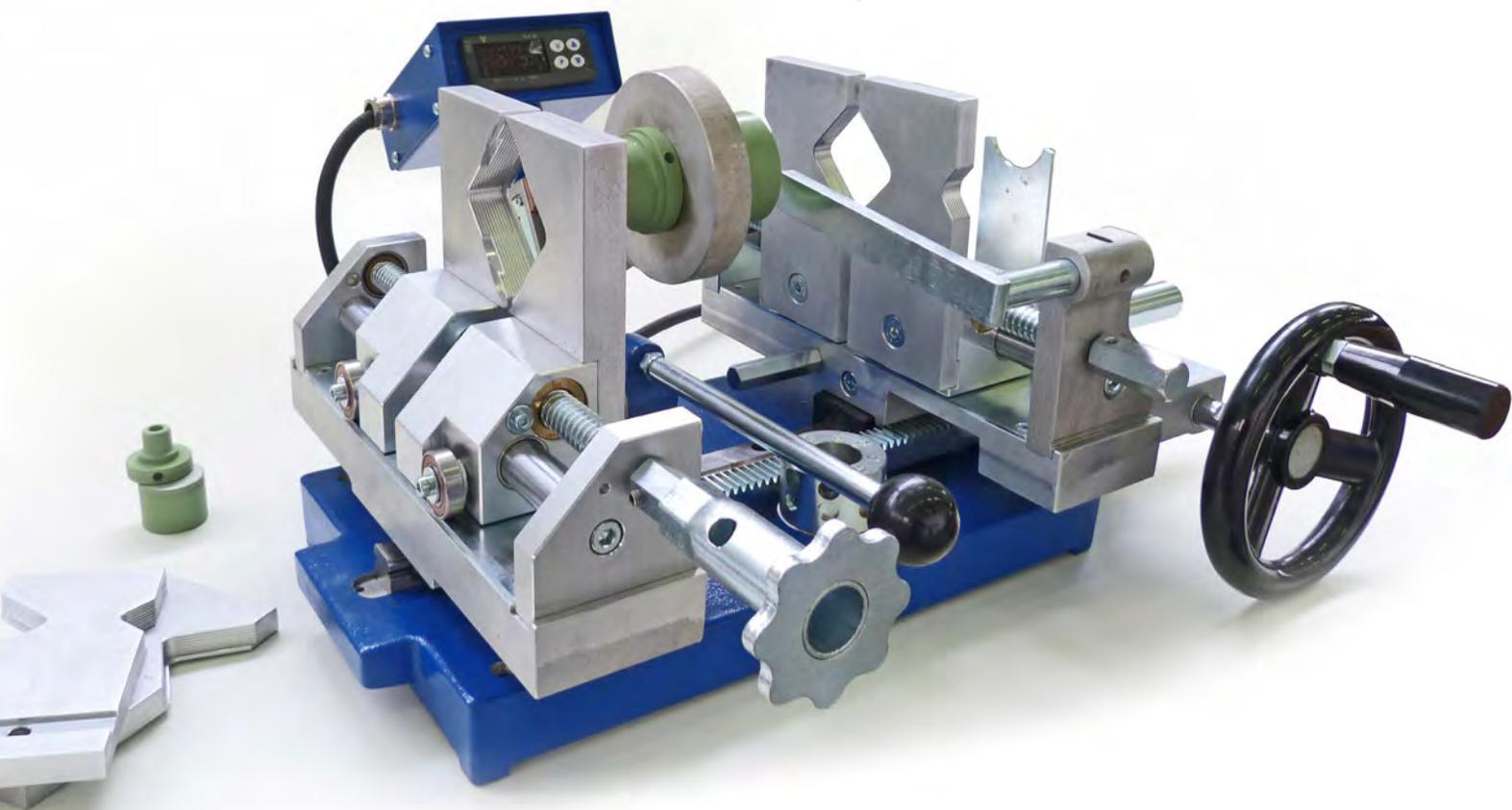
TE SPECIALI - TE SPECIALS (termopiastre speciali - custom heating mirrors)

Tecnodue produce termopiastre o bussole speciali per le applicazioni più varie, da installare su termopiastre standard, su polifusori o su attrezzature del cliente.

Tecnodue produces special mirrors or bushes for the most diverse applications. These mirrors can be installed on existing machines provided by the customer, on standard Tecnodue machines, or on special machines.



Linea Polifusione - Socket Fusion Tools
POLY 75



4. LINEA POLIFUSIONE

4. SOCKET FUSION TOOLS

I **polifusori manuali PF** rappresentano la soluzione ottimale alle esigenze di saldatura per polifusione (a bicchiere) di tubi e raccordi in PP, PPR, PE e PVDF, per applicazioni sia termosanitarie che industriali.

Piastre disponibili nel diametro 63 mm con temperatura regolabile.

Le coppie di bussole rivestite in PTFE presentano la conicità prescritta dalle più severe normative europee, tra cui la DVS 2208.

Sono disponibili diversi kit-polifusione che comprendono polifusore, bussole, supporto a terra, morsetto da banco, chiavi e viti di servizio in una solida valigetta metallica.

Le macchine portatili della **serie POLY** sono macchine per la polifusione (saldatura a bicchiere) di tubi e raccordi in PP, PE e PVDF sia per applicazioni termosanitarie che industriali.

Consentono una maggiore qualità di lavoro, grazie alle morse autoallineanti, il fermo per il tubo, il selettore di profondità di calottamento e il termostato regolabile.

The **PF series** tools represent the best solution to socket fusion needs, for both industriale and sanitary applications.

Two models are available: 63 mm and 110 mm maximum diameter, both supplied with mechanical thermostat and signal lamps for easy temperature setting and control.

The PTFE coated bushes are tapered according to the european standards (DVS 2208).

Socket fusion tools can be furnished in pre-assembled kits containing bushes sets, service wrenches and screws, table clamp in a metal box.

POLY series machines are hand operated basic machines suited for socket welding of PP, PE and PVDF pipes and fittings.

Allow high quality work, thanks to the self-aligning clamps, a pipe/fitting stopper, a socket depth selector and other features.

POLY machines are supplied in a wooden box.



SERIE PF - PF SERIES: PF63 - PF110

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	PF63: Ø 16-63 mm PF110: Ø 16-110 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage	110 V/230V - 50 Hz
Assorbimento Power	PF63: 0.8 kW PF110: 1.6 kW
Peso Weight	PF63: 2 Kg PF110: 2.5 Kg



DOTAZIONI - EQUIPMENT

	Temperatura regolabile Adjustable temperature	Supporto metallico Metal support	Morsetto da banco Bench clamp	Valigetta in metallo Metal box
PF63	✓	✓	su richiesta on request	su richiesta on request
PF110	✓	✓	su richiesta on request	su richiesta on request

PF KIT

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	KIT 32: Ø 20-32 mm KIT 63: Ø 20-63 mm KIT 110: Ø 20-110 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage	110 V/230V - 50 Hz
Assorbimento Power	KIT 32: 0.8 kW KIT 63: 0.8 kW KIT 110: 1.6 kW
Peso Weight	KIT 32: 6 Kg KIT 63: 9 Kg KIT 110: 20 Kg



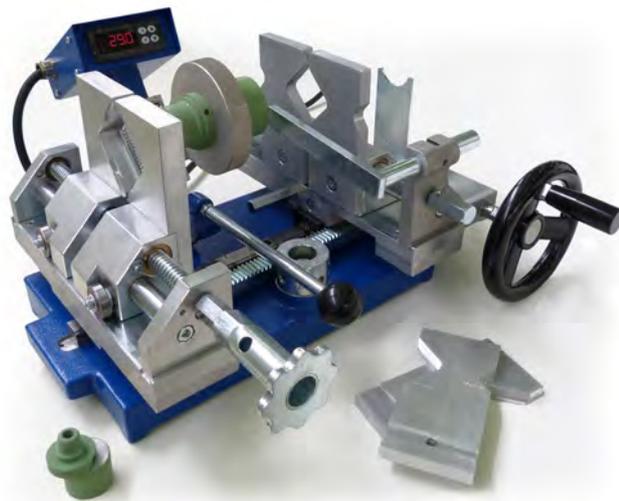
DOTAZIONI - EQUIPMENT

	Temperatura regolabile Adjustable temperature	Supporto metallico Metal support	Morsetto da banco Bench clamp	Valigetta in metallo Metal box	Valigetta in metallo per bussole Ø 74-90-110 Metal box bushes Ø 74-90-110
KIT 32	✓	✓	✓	✓	-
KIT 63	✓	✓	✓	✓	-
KIT 110	✓	✓	✓	✓	✓

POLY 75

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 16-75 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage	110 V/230V - 50 Hz
Assorbimento Power	0.8 kW - 3.4 A



kg COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

28	<p>Macchina manuale per la polifusione (saldatura a bicchiere) di tubi e raccordi in PP, PE e PVDF sia per applicazioni termosanitarie che industriali. Le particolari morse a "V" consentono il serraggio di tubi e raccordi di ogni genere. Il pratico volantino frontale consente il movimento della macchina. È dotata inoltre di un supporto tubo laterale per tutti i diametri. Hand operated basic machine suited for socket welding of PP, PE and PVDF pipes and fittings. "V" shaped clamps allow to firmly grab every kind of pipe or fitting. The hand wheel located on the front of the machina controls the movement. Lateral pipe support for all diameters.</p> <p>Fermi di riferimento per il posizionamento del tubo o raccordo. Pipe/fitting stopper for precise positioning.</p> <p>Termopiastra ruotabile con controllo elettronico della temperatura. Revolving heating mirror with adjustable electronic temperature.</p> <p>Un selettore di profondità di calottamento che automaticamente regola l'inserimento della parte da saldare a seconda del diametro selezionato. Socket dept selector: automatically sets the right dept of insertion depending on the diameter.</p> <p>Coppie bussole teflonate d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75 mm. PTFE coated bushes d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75 mm.</p> <p>Cassa in legno per il trasporto (cm 55x57x52h). Wooden transport box (cm 55x57x52h).</p>
----	--

POLY 110M (manual) - POLY 110P (hydraulic)

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

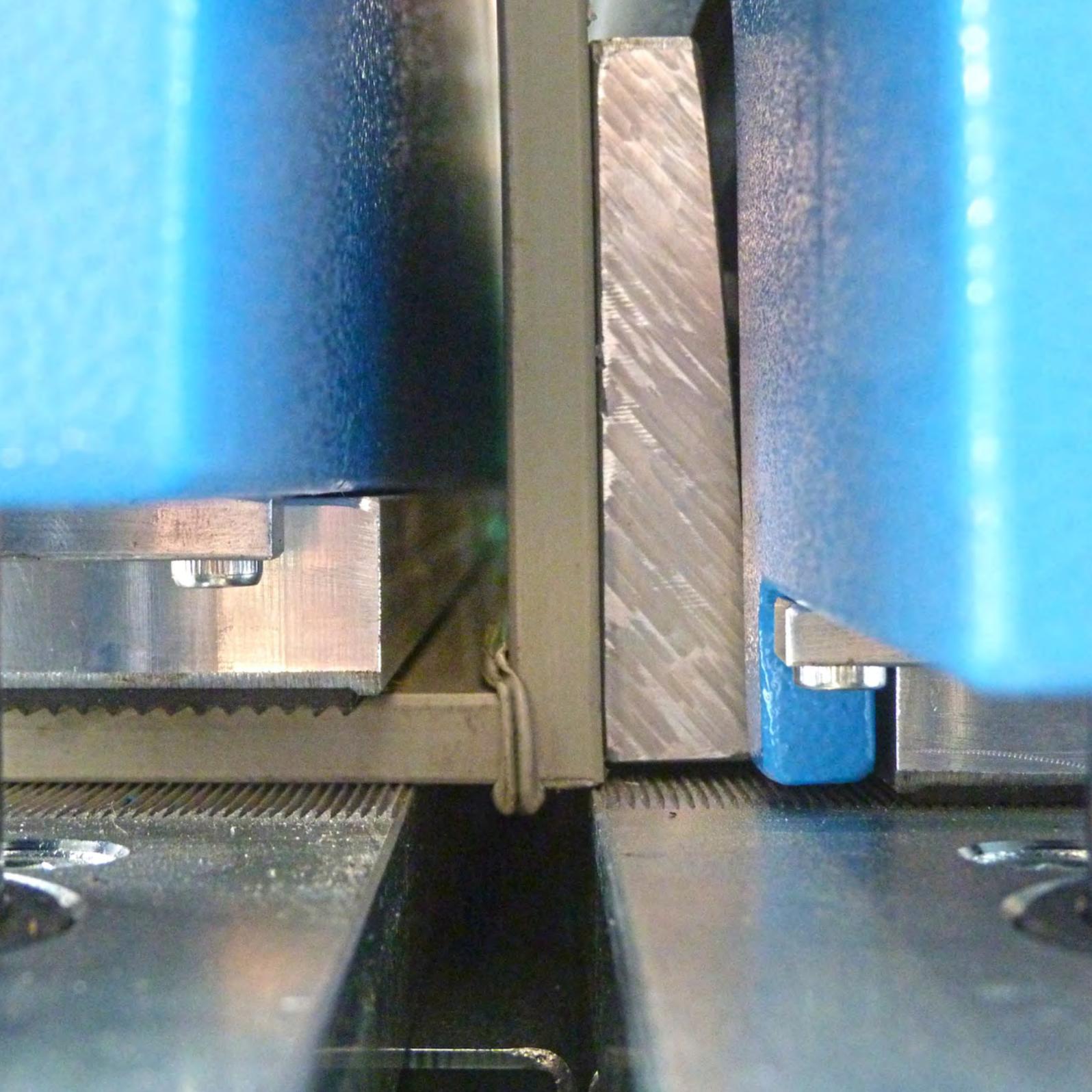
Gamma di saldatura Welding Range	Ø 16-110 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage	110 V/230V - 50 Hz
Assorbimento Power	POLY 110 M: 1.6 kW - 7 A POLY 110 P: 2 kW - 8.7 A



kg

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

POLY 110 M: 70 Kg	POLY 110 M: movimento meccanico manuale (tramite una pratica leva) POLY 110 P: idraulica
POLY 110 P: 97 Kg	POLY 110 M: manual version (with and lever given movement) POLY 110 P: hydraulic.
	Fermi di riferimento per il posizionamento del tubo o raccordo. Pipe/fitting stopper for precise positioning.
	Termopiastra ruotabile con controllo meccanico della temperatura. Revolving heating mirror with adjustable temperature.
	Selettore di profondità di calottamento che automaticamente regola l'inserimento della parte da saldare a seconda del diametro selezionato. Socket depth selector: automatically sets the right depth of insertion depending on the diameter.
	Coppie bussole teflonate d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm. PTFE coated bushes d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm.
	Cassa in legno per il trasporto (cm 90x72x108h). Wooden transport box (cm 90x72x108h).



5. SALDALASTRE

5. SHEETS WELDING MACHINES

Saldatrici da laboratorio idrauliche con controllo dati computerizzato per la saldatura testa-testa di lastre in PE, PP, PVC, PVDF e altri materiali termoplastici.

A seconda del modello è possibile saldare lastre con spessore compreso tra i 3 e i 50 mm.

Macchine standard disponibili per lastre lunghe fino a 4000 mm.

Tutte le macchine si possono dotare di apparecchio per saldare due lastre a 90° o in orizzontale e con un apparecchio avvolgitore (virola) che consente a un solo operatore di ricavare un tubo da una lastra.

CNC controlled sheets butt welding machines for PE, PP, PVC as well as other thermoplastic materials. Many different models available, from 3 to 50 mm wall thickness.

Standard machines available until for 4000 mm long sheets.

All machines can be equipped with a device for welding two sheets at 90° or horizontally and with a winding device (virola) can be installed which allows a single operator to produce custom pipes from a sheet.

SLG 2000



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	PP: mm 2000 x 2-50 PE: mm 2000 x 2-40 PVC: mm 2000 x 2-10 Pannelli alveolari (Paneltim®, Simona®, ...)
Area minima saldabile Minimum weldable area	mm ² 3000 (PP)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	11.7 kW - 23 A
Diametro min. virola Min. pipe outside diameter	Ø 500 mm (con spessore max 8 mm) Ø 500 mm (with 8 mm max sheet thickness)
Apparecchio per virola Sheet winder	Disponibile su richiesta Available on request

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

2500 248x350x210	<p>Saldatrice automatica a controllo CNC per la saldatura di testa di lastre in materiale plastico. Dotata di pressori divisi in segmenti con serraggio idraulico, garantisce uniformità di bloccaggio delle lastre, anche in caso di pezzi corti di lastra. Una luce a led illumina la zona di saldatura per un preciso posizionamento delle lastre. Può essere dotata di apparecchio avvolgitore con tre motori indipendenti comandabili separatamente tramite una pratica pulsantiera; questo consente di poter controllare con precisione il tiraggio delle cinghie e il perfetto avvolgimento della lastra. Inoltre, i due rulli di avvolgimento laterali possono essere posizionati a piacimento a seconda della larghezza della lastra.</p> <p>La macchina può essere equipaggiata con l'apparecchio per saldatura a 90° (spessore massimo saldabile: 30 mm).</p> <p>CNC-controlled automatic welding machine suitable for butt welding of plastic sheets. It is equipped with pressing bars divided into segments with hydraulic clamping, in order to guarantee uniform blocking of the sheets, even in case of short pieces. A led light illuminates the welding area for precise positioning of the sheets. It can be equipped with a winding device with three independent motors that can be controlled separately by means of a practical push-button panel; this allows you to accurately control the pull of the belts and the perfect wrapping of the sheet. Furthermore, the two lateral winding rollers can be positioned at will, according to the width of the sheet.</p> <p>The machine can also be equipped with the 90 ° welding device (max weldable thickness: 30 mm).</p>
---------------------	--

SLG 3000

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	PP: mm 3000 x 3-50 PE: mm 3000 x 3-40 PVC: mm 3000 x 3-10 Pannelli alveolari (Paneltim®, Simona®, ...)
Area minima saldabile Minimum weldable area	mm ² 3000 (PP)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	15.7 kW - 23 A
Diametro min. virola Min. pipe outside diameter	Ø 500 mm (con spessore max 8 mm) Ø 500 mm (with 8 mm max sheet thickness)
Apparecchio per virola Sheet winder	Disponibile su richiesta Available on request



kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

<p>3900 460x350x210</p>	<p>Saldatrice automatica a controllo CNC per la saldatura di testa di lastre in materiale plastico. Dotata di pressori divisi in segmenti con serraggio idraulico, garantisce uniformità di bloccaggio delle lastre, anche in caso di pezzi corti di lastra. Una luce a led illumina la zona di saldatura per un preciso posizionamento delle lastre. Può essere dotata di apparecchio avvolgitore con tre motori indipendenti comandabili separatamente tramite una pratica pulsantiera; questo consente di poter controllare con precisione il tiraggio delle cinghie e il perfetto avvolgimento della lastra. Inoltre, i due rulli di avvolgimento laterali possono essere posizionati a piacimento a seconda della larghezza della lastra. La macchina può essere equipaggiata con l'apparecchio per saldatura a 90° (spessore massimo saldabile: 30 mm).</p> <p>CNC-controlled automatic welding machine suitable for butt welding of plastic sheets. It is equipped with pressing bars divided into segments with hydraulic clamping, in order to guarantee uniform blocking of the sheets, even in case of short pieces. A led light illuminates the welding area for precise positioning of the sheets. It can be equipped with a winding device with three independent motors that can be controlled separately by means of a practical push-button panel; this allows you to accurately control the pull of the belts and the perfect wrapping of the sheet. Furthermore, the two lateral winding rollers can be positioned at will, according to the width of the sheet.</p> <p>The machine can also be equipped with the 90° welding device (max weldable thickness: 30 mm).</p>
-----------------------------	--

SLG 4000

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	PP: mm 4000 x 3-50 PE: mm 4000 x 3-40 PVC: mm 4000 x 3-10 Pannelli alveolari (Paneltim®, Simona®, ...)
Area minima saldabile Minimum weldable area	mm ² 3600 (PP)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	15.7 kW - 22.7 A
Diametro min. virola Min. pipe outside diameter	Ø 600 mm (con spessore max 8 mm) Ø 600 mm (with 8 mm max sheet thickness)
Apparecchio per virola Sheet winder	Disponibile su richiesta Available on request



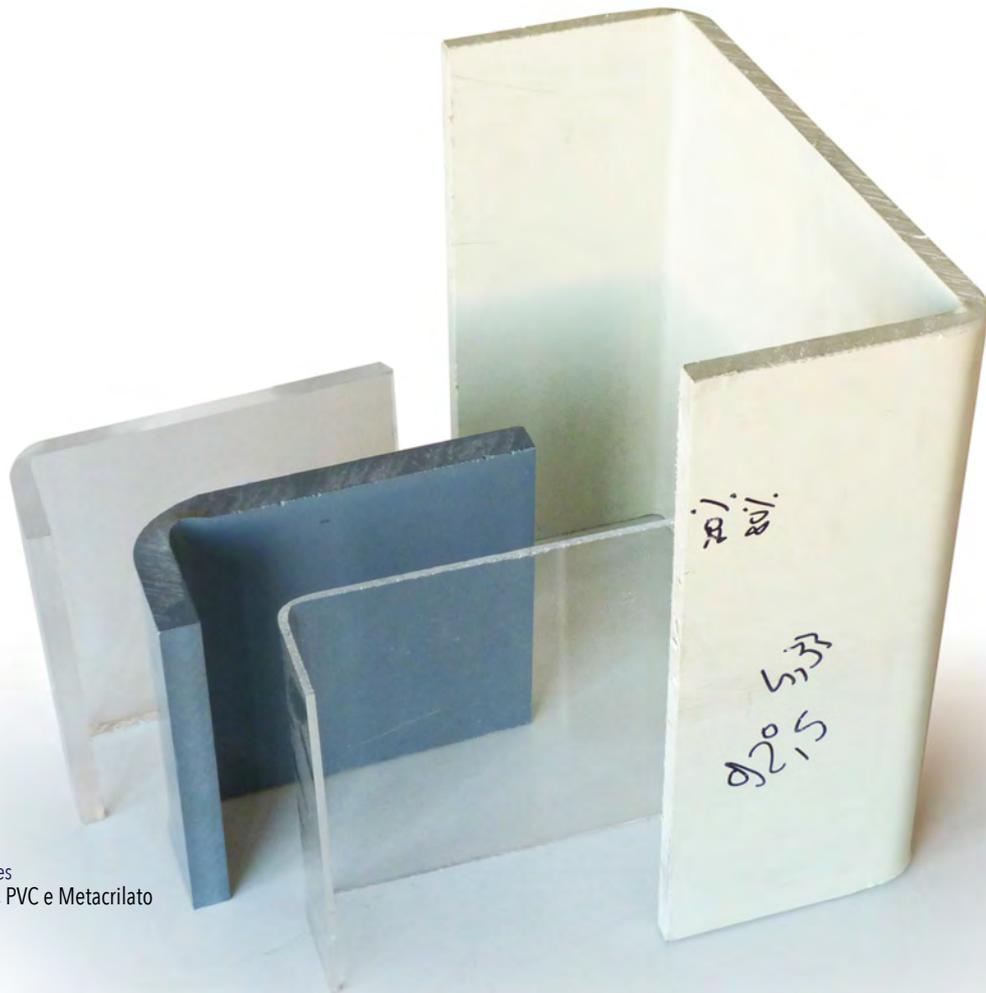
kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

5800 591x365x220	<p>Saldatrice automatica a controllo CNC per la saldatura di testa di lastre in materiale plastico. Dotata di pressori divisi in segmenti con serraggio idraulico, garantisce uniformità di bloccaggio delle lastre, anche in caso di pezzi corti di lastra. Una luce a led illumina la zona di saldatura per un preciso posizionamento delle lastre. Può essere dotata di apparecchio avvolgitore con tre motori indipendenti comandabili separatamente tramite una pratica pulsantiera; questo consente di poter controllare con precisione il tiraggio delle cinghie e il perfetto avvolgimento della lastra. Inoltre, i due rulli di avvolgimento laterali possono essere posizionati a piacimento a seconda della larghezza della lastra.</p> <p>La macchina può essere equipaggiata con l'apparecchio per saldatura a 90° (spessore massimo saldabile: 30 mm).</p> <p>CNC-controlled automatic welding machine suitable for butt welding of plastic sheets. It is equipped with pressing bars divided into segments with hydraulic clamping, in order to guarantee uniform blocking of the sheets, even in case of short pieces. A led light illuminates the welding area for precise positioning of the sheets. It can be equipped with a winding device with three independent motors that can be controlled separately by means of a practical push-button panel; this allows you to accurately control the pull of the belts and the perfect wrapping of the sheet. Furthermore, the two lateral winding rollers can be positioned at will, according to the width of the sheet.</p> <p>The machine can also be equipped with the 90 ° welding device (max weldable thickness: 30 mm).</p>
---------------------	--

Saldalastre - Sheets Welding Machines
SLG 3000





Piegalastre - Bending machines
Lastre piegate a 90° in PE, PP, PVC e Metacrilato

6. PIEGALASTRE

6. BENDING MACHINES



Piegatrici automatiche per lastre in PE, PP, PVC e Metacrilato.

Attraverso l'impostazione dei dati della lastra da piegare (materiale, lunghezza, spessore e angolo di piega) il computer gestisce il funzionamento del ciclo macchina consentendo la visualizzazione continua dei parametri (temperatura, tempi e angolo). La piega avviene in modo automatico. A fine ciclo è possibile stampare il report dei parametri utilizzati.

Le piegatrici possono essere fornite per larghezze fino a 3000 mm e garantiscono una precisa piegatura di lastre fino a 20 mm di spessore, senza necessità di fresatura preliminare.

Anche la lunghezza dei lati da piegare è automatizzata e impostabile da computer.

Automatic bending machines for PE, PP, PVC and Methacrylate sheets.

By setting the data of the sheet to be bent (material, length, thickness and bend angle) the computer manages the operation of the machine cycle, allowing the continuous display of the parameters (temperature, times and angle). The folding occurs automatically. At the end of the cycle it is possible to print the report of the parameters used.

These bending machines can be supplied for widths up to 3000 mm and guarantee precise bending of sheets up to 20 mm thick, without preliminary milling. Also the length of the sides to be folded is automatically can be set on the computer.

6.1. SERIE PGL - PGL SERIES : PGL2000/PGL3000



Piegatrici automatiche per lastre in PE, PP, PVC e Metacrilato.
Attraverso l'impostazione dei dati della lastra da piegare (materiale, lunghezza, spessore e angolo di piega) il computer gestisce il funzionamento del ciclo macchina, la visualizzazione continua dei parametri (temperature, tempi e angolo) e la piega, che avviene in modo automatico. A fine ciclo è possibile stampare i parametri utilizzati.
Queste piegatrici possono essere fornite per larghezze fino a 3000 mm e garantiscono una precisa piegatura di lastre fino a 20 mm di spessore, senza la fresatura preliminare.
Anche la lunghezza dei lati da piegare è impostabile sul computer touch screen e automatizzata.

Automatic bending machines for PE, PP, PVC and Methacrylate sheets.
By setting the data of the sheet to be bended (material, length, thickness and bend angle) the computer manages all the cycle operation, the continuous display of the parameters (temperatures, times and angle) and the fold, which takes place automatically. At the end of the cycle it is possible to print a report of the used parameters.
These bending machines can be supplied for widths up to 3000 mm and guarantee precise bending of sheets up to 20 mm thick, without preliminary milling.
Also the length of the sides to be folded can be set on the touch screen computer and is set automatically.





Estrusori portatili - Portable hand extruders
ESTRO MINI



7. ESTRUSORI PORTATILI

7. PORTABLE HAND EXTRUDERS

Estrusori portatili a filo o granulo per la saldatura a riporto di lastre e semilavorati in PE, PP, PVC, PVDF.

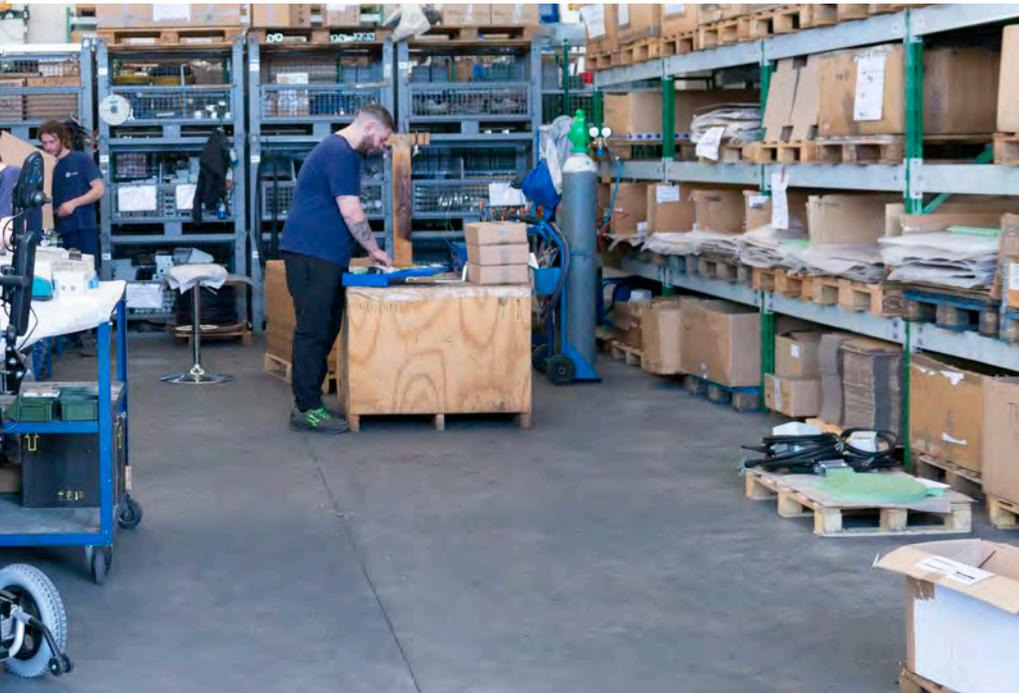
Disponibili con il solo riscaldante (Diode) o con riscaldante e soffiante integrato (Triac).

Gli estrusori della serie ESTRO sono efficienti e affidabili per lavorare in modo sicuro.

Portable anh extruders suitable for different materials such as PE, PP, PVC and PVDF.

Two versions are available: with or without integrated air blower.

These tools are reliable and safe.



ESTRO 620D/ESTRO 620T

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Rendimento Output	1.7 - 2 Kg/h
Materiali saldabili Welding material	filo Ø 3-4 mm (PE, PP, PVDF) Ø 3-4 mm wire (PE, PP, PVDF)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.3 kW
Dimensioni Dimension	cm 60x31x25h
Peso Weight	5.8 Kg



Soffiante UJ75
fornibile separatamente
UJ75 blower available on
request



L'estrusore portatile a filo ESTRO 620 è progettato per saldature con filo di Ø 3-4 mm di materiali plastici quali polietilene (PE), polipropilene (PP) e PVDF. Presenta un design studiato per disperdere in modo più efficace il calore, un portapattino ruotabile a 360° e un pattino da cui fuoriesce direttamente l'aria calda che riscalda il materiale da saldare. La maniglia è posizionabile in base alle preferenze. La verifica della temperatura avviene tramite termometro analogico. ESTRO 620 si distingue per l'estrema leggerezza e la sua semplicità d'uso, particolarmente adatto per lavorare in posizioni scomode e per effettuare riparazioni. È disponibile sia l'ESTRO 620D con solo riscaldante (richiede una fonte d'aria esterna) sia l'ESTRO 620T con soffiante integrato. ESTRO 620 è fornito con un pattino per saldature di lastre a 90° e un versatile pattino conico. Altri pattini sono disponibili su richiesta.

Portable 3-4 mm wire extruder, suitable for different materials such as PE, PP and PVDF. The design allows a perfect heat dispersion. The welding shoe can be 360° rotated. The handle is also rotating and can be positioned in the most comfortable position. Estro 620 is equipped with a handy thermometer for a complete welding control. Two versions are available, without integrated air blower (ESTRO 620D) and with integrated air blower (ESTRO 620T). Both are furnished with a 90° welding shoe and a versatile conical shoe. Handy and easy to use, highly suited to work in cramped spaces and for repair jobs.

ESTRO MINI

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Rendimento Output	0.6 Kg/h
Materiali saldabili Welding material	filo Ø 3 mm (PE, PP, PVDF, PVC) Ø 3 mm wire (PE, PP, PVDF, PVC)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	3.2 kW
Dimensioni Dimension	cm 46x10x28h
Peso Weight	3.4 Kg



Estrusore portatile a filo, utilizzabile con diversi materiali.
È dotato di soffiante integrato, per cui non necessita di allacciamento a una fonte d'aria compressa e grazie al particolare motore garantisce grande continuità di lavoro.
Controllo separato della temperatura di pre-riscaldamento delle superfici da saldare e della temperatura del materiale, visualizzabili contemporaneamente sul display.
Peso e rumorosità contenuti, grazie al motore dedicato.
Il controllo PLC della temperatura consente di saldare materiali altrimenti impossibili da trattare, come il PVC.
La particolare forma del pattino consente grande agilità e manovrabilità.
Estro Mini è talmente leggero da poter essere usato con una sola mano!

Portable 3 mm wire extruder, can be used with different kinds of plastics.
It's autoair supplied, so it does not require connection to a separate air blower.
Low noise and great continuity of work, thanks to the specific engine.
Surface pre-heating temperature and material temperature are controlled separately, both are simultaneously displayed on the screen.
The PLC temperature control allows difficult to weld materials such as PVC.
The particular shape of the shoe allows great agility and maneuverability.
Estro Mini is so light and portable that it can be used with one hand!



ESTRO 618

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Rendimento Output	1.1 - 1.8 Kg/h
Materiali saldabili Welding material	filo Ø 3-4 mm (PE, PP, PVDF) Ø 3-4 mm wire (PE, PP, PVDF)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.3 kW
Dimensioni Dimension	cm 46x22x33h
Peso Weight	6.3 Kg



Estrusore portatile per saldature con filo di Ø 3-4 mm di materiali plastici quali polietilene (PE), polipropilene (PP) e PVDF. ESTRO 618 consente di regolare velocità di flusso e temperatura. Il soffiante d'aria è integrato nell'apparecchio, non necessita quindi di una fonte esterna d'aria. È dotato di blocco di sicurezza che impedisce all'estrusore di partire prima del raggiungimento della temperatura di saldatura, prevenendo così eventuali danni che possono essere causati dai residui solidi di materiale da un precedente utilizzo. Il cavalletto integrato facilita la posa dell'apparecchio durante le fasi di lavoro. Il pattino ruotabile a 360° consente di lavorare agilmente anche luoghi altrimenti difficilmente raggiungibili.

Portable hand extruder suitable for welding with 3-4 mm diameter plastic wire materials and suitable for polyethylene (PE), polypropylene (PP) and PVDF welding. Estro 618 has adjustable welding speed and temperature. The air blower is integrated into the device. It's equipped with a safety lock that prevents the extruder to start before reaching the welding temperature, thus preventing any damage that may be caused by solid waste material from a previous use. The integrated stand allows to easily lay the extruder during the working phases. The shoe can be 360 ° rotated.

ESTRO 632

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Rendimento Output	1.8 - 3.2 Kg/h
Materiali saldabili Welding material	filo Ø 3-4 mm (PE, PP, PVDF) Ø 3-4 mm wire (PE, PP, PVDF)
Spessore lastre Wall Thickness	8-25 mm
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.3 kW
Lunghezza Length	58 cm
Peso Weight	7.6 Kg



Estrusore portatile per saldature con filo di diametro 3-4 mm di materiali plastici (polietilene, polipropilene e PVDF).

Grande rendimento in un peso contenuto: questo estrusore consente di eseguire i vostri lavori in modo rapido ed efficiente.

È possibile regolare velocità di flusso e temperatura.

Il soffiante d'aria è integrato nell'apparecchio, non necessita quindi di una fonte esterna d'aria.

È dotato inoltre di un blocco di sicurezza che impedisce all'estrusore di partire prima del raggiungimento della temperatura di saldatura, prevenendo così eventuali danni che possono essere causati dai residui solidi di materiale in un precedente utilizzo.

Il pattino ruotabile a 360° consente inoltre di lavorare agilmente anche in luoghi altrimenti difficilmente raggiungibili.

Portable hand extruder for plastic materials (polyethylene, polypropylene and PVDF) 3-4 mm diameter wire welding. Great performance in a light weight: this extruder allows you to perform your work quickly and efficiently.

It is possible to adjust the welding speed and temperature.

The air blower is integrated into the device, it does not need an external source of air.

It is also equipped with a safety lock that prevents the extruder to start before the temperature reachment, thus preventing any damage that may be caused by solid waste left in a previous use.

The welding shoe can be 360° rotated and allows you to easily work in narrow and difficult to reach places.



ESTRO 840



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Rendimento Output	4 Kg/h
Materiali saldabili Welding material	PE, PP, PVDF in granulo PE, PP, PVDF granule
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	3.2 kW
Dimensioni Dimension	cm 74x20x40h
Peso Weight	11 Kg



Soffiante UJ75
fornibile separatamente
UJ75 blower available on
request



L'estrusore portatile a granulo ESTRO 840 è progettato per saldature di materiali plastici quali polietilene (PE), polipropilene (PP) e PVDF. Il design è studiato per disperdere in modo efficace il calore e quindi prevenire le scottature, il portapattino è ruotabile a 360° e dal pattino fuoriesce direttamente l'aria calda che riscalda il materiale da saldare. La maniglia è ruotabile e posizionabile a seconda delle preferenze. Il trapano motore aziona l'alimentazione del grano e permette la sua estrusione nella camera di estrusione sotto forma di cordone plastificato.

Il materiale sciolto prenderà forma nel pattino in PTFE sagomato. L'estrusore è equipaggiato con una luce a led che consente di illuminare la zona di saldatura. La temperatura viene impostata tramite il termostato elettronico e può essere verificata tramite un termometro analogico. Viene fornito con un pattino per saldature di lastre a 90° e un versatile pattino conico. Per il funzionamento dell'estrusore, oltre al collegamento alla rete elettrica, è necessario un collegamento ad una linea d'aria compressa o, in alternativa, l'utilizzo del soffiante modello UJ 75. Il reggi estrusore in metallo è disponibile su richiesta.

Portable hand granule extruder suitable for different materials such as PE, PP and PVDF. The design allows a perfect heat dispersion. The welding shoe can be 360° rotated. ESTRO 840 has an electronic thermostat: optimal temperature control and perfect welding guaranteed, with no impurity, thanks to the granule feed. An analogic thermometer is placed for temperature double check. The extruder is equipped with a led light: in conditions of poor visibility, it allows to illuminate the welding area. Estro 840 is furnished with a 90° welding shoe and a versatile conical shoe. In addition to the connection to the electrical network, a connection to a compressed air line is required or, alternatively, the use of the UJ 75 model blower. The extruder metal support is available on request.

8. ELETTROFUSIONE

8. ELECTRO-FUSION TOOLS

Attrezzature e accessori indispensabili per la saldatura tramite manicotti elettrici. La serie AL è costituita da collari posizionatori a quattro ganasce con riduzioni specifiche per ogni diametro.

Indispensabili a garantire una perfetta linearità e a mantenere in posizione i manufatti saldati fino al completo raffreddamento.

Tutti i modelli AL sono dotati di snodo centrale per la saldatura di curve e possono inoltre essere forniti con un terzo asse per la saldatura di tre manicotti (es.: Tee)

La serie ERT è costituita da tre modelli di raschiatubi semiautomatici, indispensabili per la preparazione del tubo o raccordo: grazie al loro utilizzo lo strato superficiale di materiale ossidato viene asportato facilmente e in modo uniforme.

Tecnodue produce molti altri accessori per rendere più comodo e facile il lavoro in cantiere come lo schiacciatubi EST63.

Equipment and accessories for eletro-fusion welding.

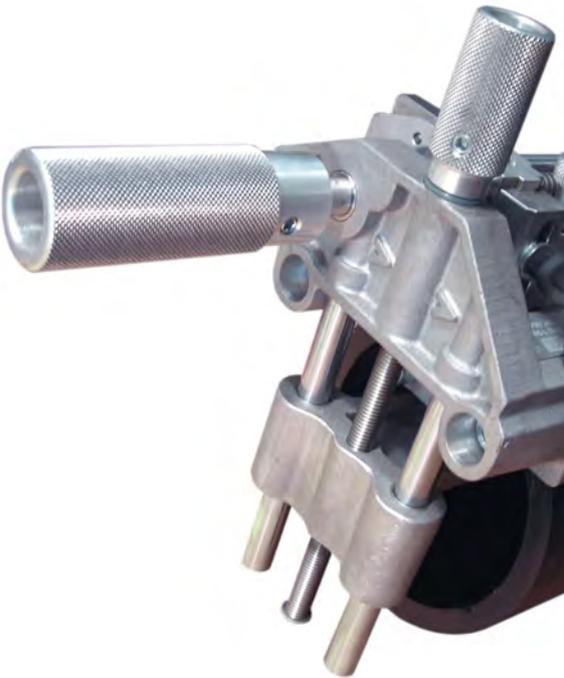
The AL series consists of four clamps aligning collars specific reducing rings for each diameter.

Necessary to guarantee a perfect linearity and keep in place the welded fittings until completely cooled.

All models AL are equipped with central pivot for welding bends and can also be provided with a third axis for the welding of three sleeves (eg.: Tee)

The ERT series consists of three models of semi-automatic scrapers, necessary for the preparation of the pipe or fitting; the surface layer of oxidized material is removed easily and uniformly.

In addition, other accessories to make it more convenient and easier to work in the yard, like flow stopping device EST63.



SERIE AL (collari posizionatori) - AL SERIES (clamps aligning)

AL63

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 20-63 mm
Dimensioni Dimension	cm 50x15x13h
Peso Weight	4.1 Kg

AL125

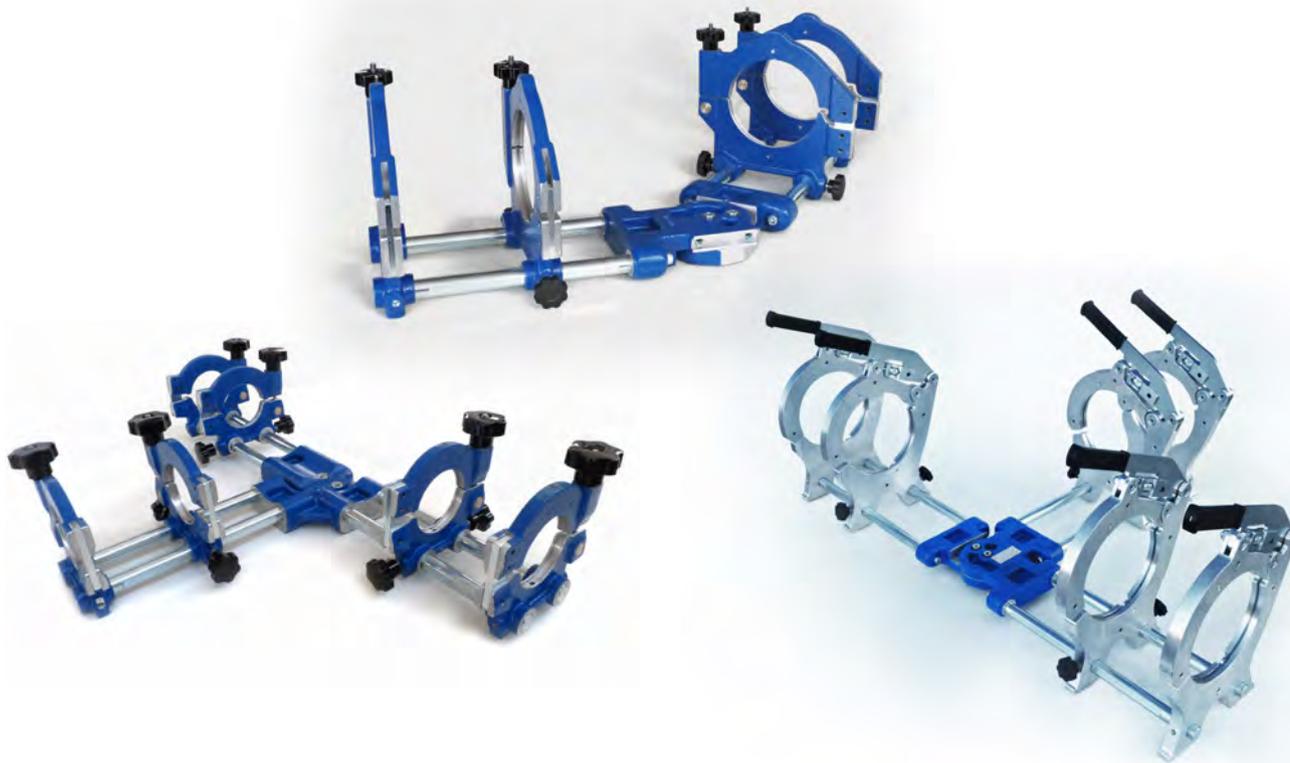
DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 40-125 mm
Dimensioni Dimension	cm 64x23x23h
Peso Weight	10 Kg

AL160

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 40-160 mm
Dimensioni Dimension	cm 98x27x40h
Peso Weight	15 Kg

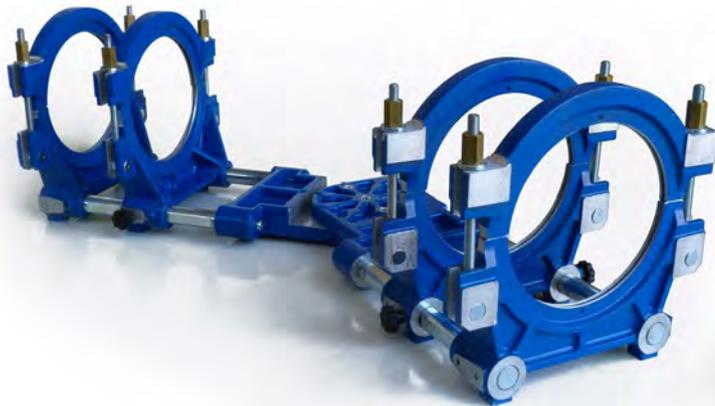


SERIE AL (collari posizionatori) - AL SERIES (clamps aligning)

AL225

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

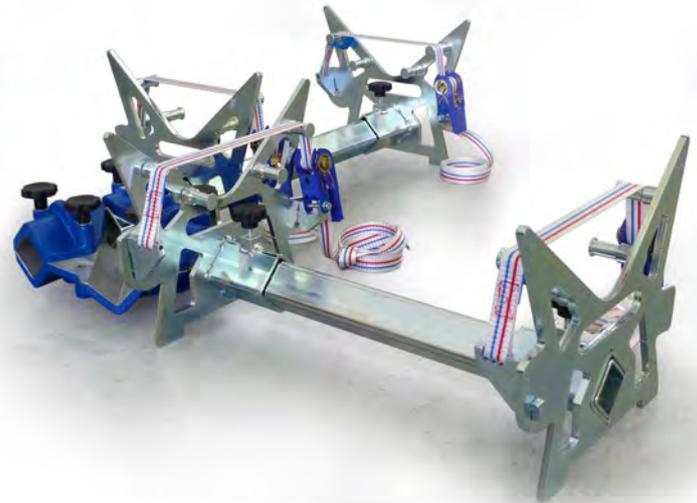
Gamma Range	Ø 90-225 mm
Dimensioni Dimension	cm 70x32x32h
Peso Weight	40 Kg



AL C400

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 90-400 mm
Dimensioni Dimension	cm 148x100x30h
Peso Weight	30 Kg



SERIE ERT (raschiatubi) - ERT SERIES (scrapers)

Raschiatubi semiautomatici in lega leggera, pratici e maneggevoli. Dotato di un dispositivo per regolare la lunghezza della parte di tubo da raschiare. Il truciolo di materiale ossidato viene asportato in modo automatico e lo spessore rimane costante grazie alla particolare costruzione del raschiatubi.

Semi-automatic light alloy pipe scrapers, practical and easy to handle. They are equipped with a device that allows to pre-set the length of the pipe part to be scraped, according to the needs. The pipe scraper maintains uniform the thickness of the chip removed, and automatically scrapes the layer of material oxidized by atmospheric agents.

ERT MINI

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 40-160 mm
Corsa max Max scrape length	105 mm
Spessore max tubo Max wall thickness pipe	23 mm
Ø interno minimo Min internal Ø	27 mm
Spessore truciolo Chip thickness	0.2 mm
Peso Weight	1.5 Kg



ERT 355V

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 90-355 mm
Corsa max Max scrape length	160 mm
Spessore max tubo Max wall thickness pipe	50 mm
Ø interno minimo Min internal Ø	80 mm
Spessore truciolo Chip thickness	0.2 mm
Peso Weight	4.7 Kg

Questo modello può essere accorciato per la raschiatura di raccordi e pezzi particolari a codolo corto.

This model can be shortened to be used for the scraping of fittings and special short spigot fittings.



ERT MAXI

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma Range	Ø 110-500 mm
Corsa max Max scrape length	210 mm
Spessore max tubo Max wall thickness pipe	57 mm
Ø interno minimo Min internal Ø	80 mm
Spessore truciolo Chip thickness	0.2 mm
Peso Weight	6 Kg



SERIE RT (reggitubi) RT SERIES (pipe holders)

RT 500

Questo supporto permette di collocare il tubo in posizione ottimale per la raschiatura.

Il sistema a cinghia con sgancio rapido consente di bloccare saldamente qualsiasi tubo fino al Ø 500 mm. È completamente smontabile.

This support allows you to place the pipe in the optimal position for scraping. The quick release strap system allows you to securely lock any pipe up to Ø 500 mm. It is completely removable.



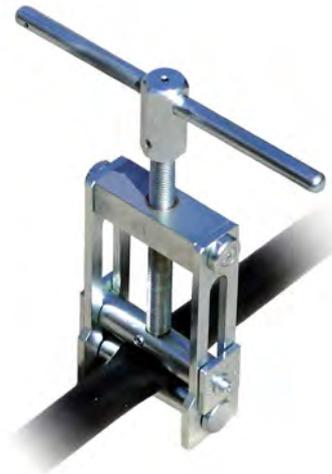
SERIE EST (schiacciatiubi) EST SERIES (flow stopping device)

EST 63

Schiacciatiubi per tubazioni fino al Ø 63 mm.

La sua utilità si dimostra soprattutto nelle emergenze, lo schiacciatiubo permette di intervenire rapidamente, interrompendo solo il tratto di linea interessato, per il tempo necessario. È costruito interamente in acciaio, in caso di necessità può essere interrato per brevi periodi.

Flow stopping device for pipes up to Ø 63 mm. Built entirely in steel, can be buried for a short period. Necessary tool in case of emergency and useful when rapid response is needed.





Affidaci i tuoi progetti speciali.
Realizziamo macchine
saldatrici su misura
per ogni
tua necessità.

Entrust us with your
special projects.
We create tailor-made
welding machines for all
your needs.



FOLLOW US

www.tecnodue.eu



[LinkedIn](#)



[YouTube](#)



+39 049 9915677



info@tecnodue.eu



Tecnodue srl,
via Bacchiglione, 22/1
35030 Cervarese S. Croce
(PD) ITALY

 **tecnodue**

MADE IN ITALY

SINCE 1981





Printed in april 2024
Designed by Sonia Schivo
Front cover by Harryarts / Freepik

