

# WORLD 160



kg  
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA  
MACHINE'S COMPOSITION

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40 - 160 mm
Massima forza applicabile Maximum working force	70 Kg
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	1.6 kW - 7.2 A



57  
115x130x140h

Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata Ø 25 mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.  
Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated Ø 25 mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.

Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.  
Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.

Termopiastre (che scorre su asta Ø 25 mm), rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Facilmente asportabile per essere usata manualmente.  
PTFE coated heating mirror (moving on a slide bar Ø 25 mm) and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.

Morse destra e sinistra Ø 160 mm. Le morsa sono inoltre ruotabili di 7.5° idonee per la costruzione di curve a settori (15° per ogni saldatura).  
Right and left d. 160 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings and rotating up to 7.5°.

Riduzioni morsa Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.  
Reducing inserts Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Supporti laterali Ø 160 mm e relative riduzioni Ø 40>140.  
Lateral supports Ø 160 mm and reduction rings (range 40>140 mm).