

PL315cnc

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90-315 mm	
	Ø 90-250 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	230 V - 50 Hz	
Assorbimento Power	7.5 kW - 32 A	
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	6.47 cm ²	



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	380 122x90x150h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 315 mm. Two pivoting clamps Ø 315 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza. Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.	

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 315 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90 -280 mm. Right/left Ø 315 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 90 -280 mm.	38	Apparecchio saldacartelle Ø 90>315 mm. Stub end device.	30	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 250 mm e relative riduzioni 90-225 mm. 90° Tees and Crosses device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	78	Morse per la costruzione di Ya a 45° e 60° 250 mm e riduzioni 90-225 mm. 45° and 60° Tees device 250 mm and reducing rings 90-225 mm.	55	Imballo su bancale. Pallet packaging.	72